



ТЕХНОГРАД

Сохраняя баланс интересов



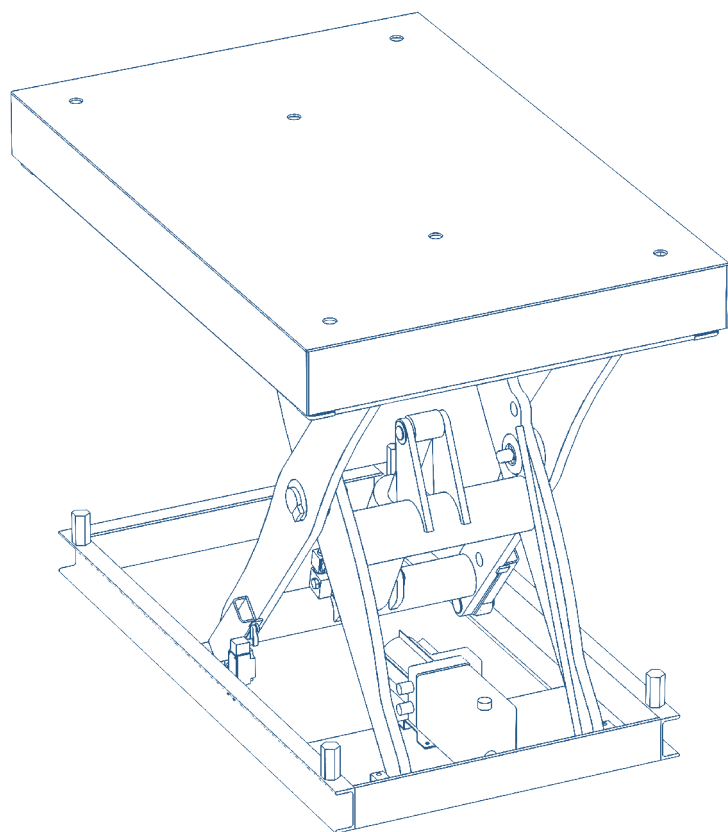
DOORHAN®



Подъемный стол серии LT

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Общие сведения	2
Правила безопасности	2
Элементы безопасности конструкции	3
Конструкция	4
Технические характеристики и комплектация	5
Монтаж	6
Эксплуатация	9
Техническое обслуживание	11
Диагностика неисправностей	12
Приложения	13



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием подъемного стола.

Инструкция является сводом правил по безопасной эксплуатации и техническому обслуживанию подъемного стола. В случае перемещения подъемного стола к новому месту эксплуатации следует сохранить настоящую инструкцию для дальнейшего использования.

Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования. Вся ответственность за безопасность во время эксплуатации и технического обслуживания, а также за изучение и правильное понимание инструкций перед началом работы несет эксплуатирующая организация.

Подъемные столы серии LT предназначены для подъема и опускания грузов на различные уровни помещения.

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Оборудование для установки:

- вилочный погрузчик грузоподъемностью от 35 кН и длиной вилок не менее 2 000 мм;
- подъемный кран грузоподъемностью от 20 кН.
- сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный;
- электроды для сварки 3 мм.

Подъемные столы серии LT совместимы с блоком управления LTCU1K.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

- **Использовать стол для подъема и опускания людей запрещено!**
- **Эксплуатация столов с высотой подъема более трех метров допускается только при использовании направляющих, обеспечивающих прямолинейное вертикальное перемещение крышки стола.**
- **Запрещается эксплуатация стола при обнаружении любых неисправностей!**

- Перед включением стола необходимо снять транспортировочные крепления (рым-болты).
- Запрещается использовать стол не по назначению.
- Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации подъемного стола.
- Нельзя использовать подъемный стол, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.
- Будьте внимательны при работе с крупногабаритными, неустойчивыми или опасными грузами.
- Не превышайте допустимую грузоподъемность стола. Для большей устойчивости располагайте груз в центре стола, при необходимости закрепите груз.
- Проверьте, чтобы подъемный стол не имел дефектов, вызванных падением грузов или ударами грузовиков.
- Убедитесь в чистоте направляющих, а также в отсутствии в них посторонних предметов.
- Убедитесь в отсутствии течи из элементов гидросистемы.
- К работе со столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.
- Проверьте работу и регулировку рамки безопасности. Эксплуатация стола при неисправной рамке безопасности запрещается!
- Блок управления должен располагаться таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза.
- При проведении электрических подключений убедитесь в том, что питание отключено.
- После завершения работы с подъемным столом он должен быть опущен в нижнее положение.

3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Таблица 2. Описание элементов безопасности

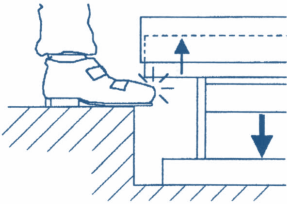
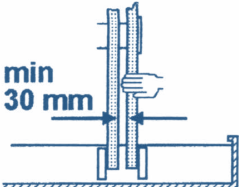
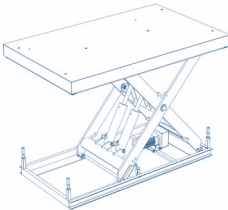
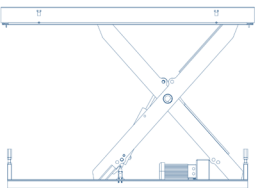
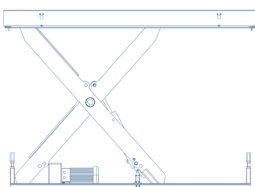
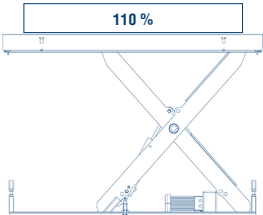
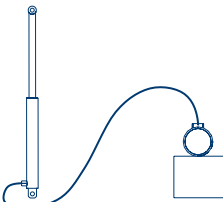
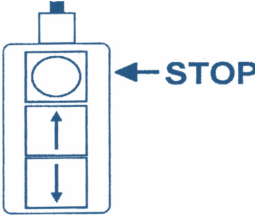
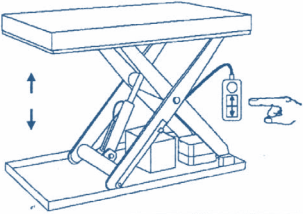
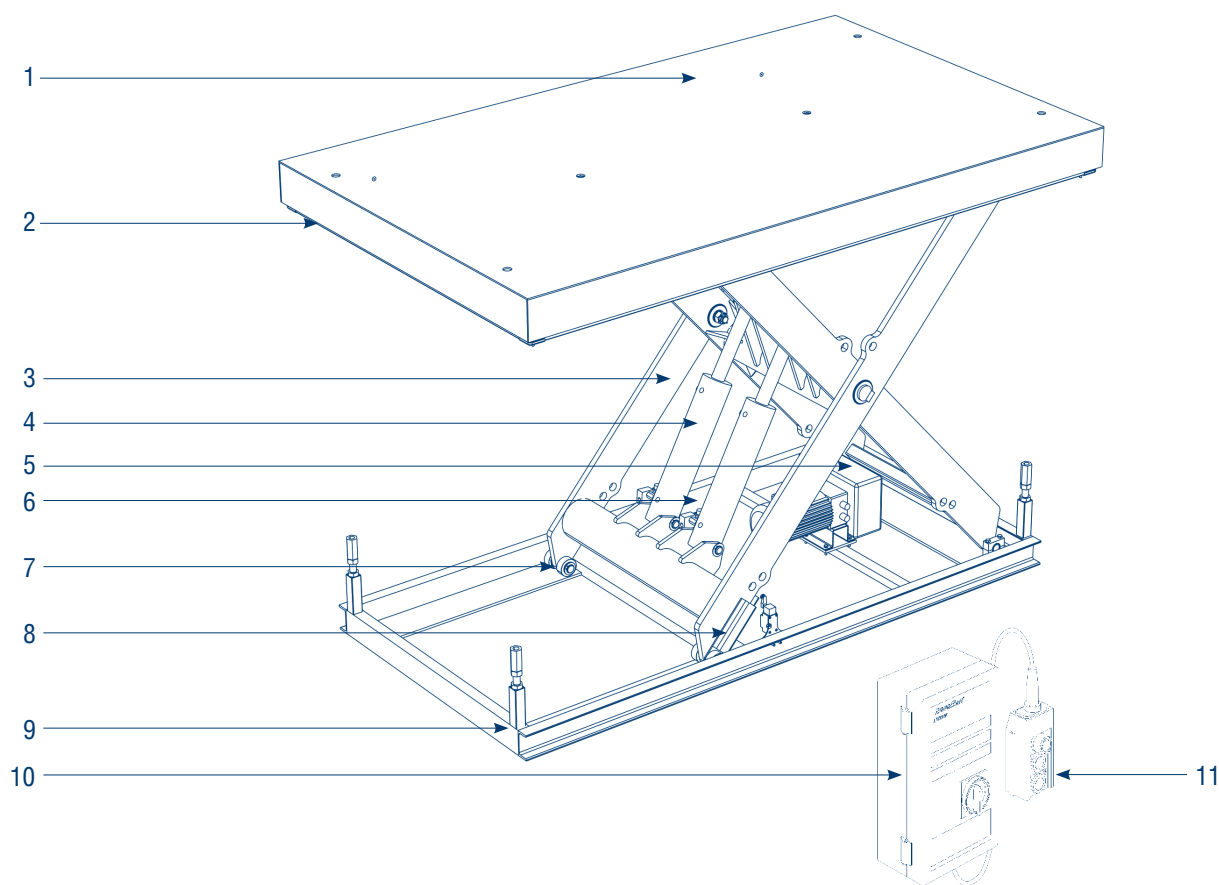
Элементы безопасности	Описание
	Моментальная остановка, если рамка безопасности активна
	Минимальное расстояние между ножницами составляет не более 30 мм
	Скорость движения вверх/вниз составляет менее 0,15 м/с
	Предохранительный клапан устанавливается в каждом подъемном цилиндре и обеспечивает моментальную остановку в случае разрыва шланга
	Ремонтная балка исключает движение стола вниз при техобслуживании
	Уровень шума на расстоянии 1 м от подъемного стола составляет максимум 85 дБ
	Клапан давления настроен на остановку подъемного стола при превышении грузоподъемности на 10 % больше заявленной
	Все гидравлические компоненты рассчитаны на давление, как минимум в два раза превышающее заявленное

Таблица 2. Описание элементов безопасности (окончание)

Элементы безопасности	Описание
	С помощью кнопки аварийной остановки на тельферном пульте блока управления оператор может остановить подъемный стол в случае аварийной ситуации
	Подъемный стол неподвижен при отпускании кнопок управления
	Класс защиты данного оборудования — IP54

4. КОНСТРУКЦИЯ

Рис. 1. Общий вид



1. Верхняя крышка
2. Рамка безопасности
3. Пара ножниц
4. Гидравлический цилиндр

5. Гидравлическая станция
6. Гидравлический шланг
7. Ролик
8. Ремонтная балка

9. Основание
10. Блок управления
11. Тельферный пульт

Подъемный стол состоит из пары или нескольких пар ножек, верхней крышки с рамкой безопасности и основания.

Гидравлическая система состоит из гидравлических ци-

линдров, гидравлической станции и блока управления. Гидравлическая станция может быть расположена внутри или снаружи конструкции подъемного стола (в зависимости от модели и дополнительных требований).

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

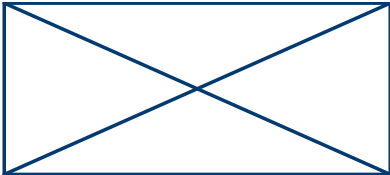
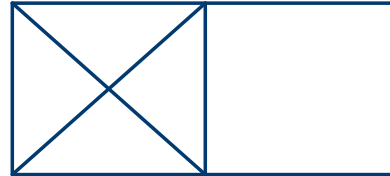
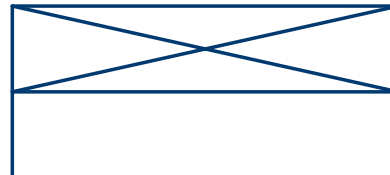
Таблица 3. Характеристики подъемного стола

Параметры	Значение
Мощность двигателя гидравлической станции	0,75–5,5 кВт
Блок питания	380–400 В, 3-фазный, 50 Гц
Защита блока управления	IP54
Рабочая жидкость	низкотемпературное масло STATOIL Hydraulic 131 или аналог
Класс очистки перед покраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Рабочий диапазон температур	-20...+50 °C
Интенсивность использования	не более 20 циклов в час

⚠ ВНИМАНИЕ!

Максимальная нагрузка должна быть равномерно распределена по всей верхней крышке.

Таблица 4. Распределение нагрузки по поверхности стола

	Макс. 100 % нагрузки, равномерно распределенной по верхней крышке.
	Макс. 50 % нагрузки, равномерно распределенной на половине длины верхней крышки.
	Макс. 33 % нагрузки, равномерно распределенной на половине ширины верхней крышки.

5.2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Подъемный стол — 1 шт.
2. Блок управления, соединительные кабели — 1 комплект
3. Паспорт — 1 шт.
4. Инструкция по монтажу и эксплуатации — 1 шт.

6. МОНТАЖ

6.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При монтаже соблюдайте все действующие правила безопасности. Монтаж подъемного стола должен проводиться службой сервиса DoorHan или службой дилера, уполномоченного DoorHan. Перед монтажом обязательно убедитесь в соответствии прямка технической документации (см. рабочий чертеж производителя).

Проверьте подъемный стол на предмет повреждений при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните подъемный стол в горизонтальном положении,

не допускайте его падения! Допускается одновременно поднимать и выгружать только один подъемный стол.

Установка подъемного стола возможна на подготовленное основание или в приямок.

6.2. УСТАНОВКА НА ОСНОВАНИЕ

Рис. 1

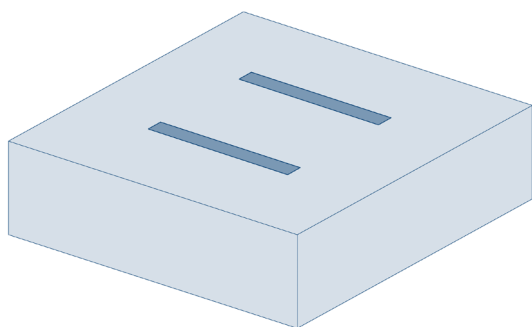


Рис. 2

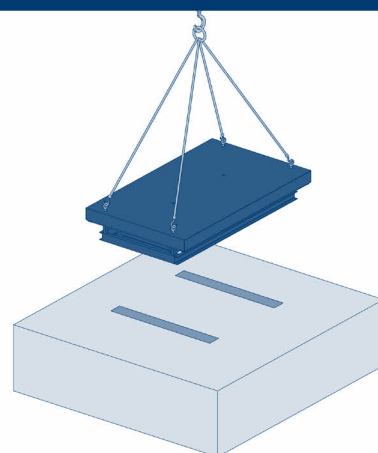


Рис. 3

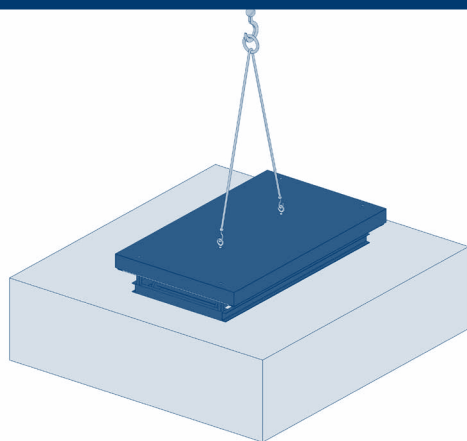
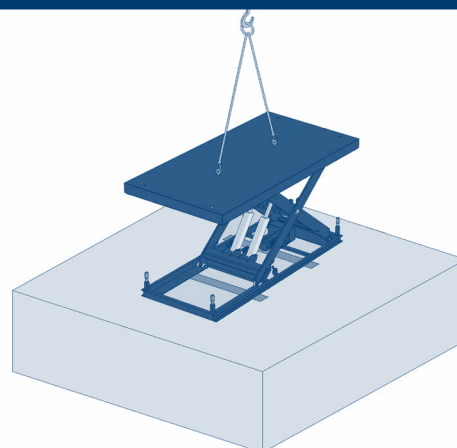


Рис. 4



1. Убедитесь в том, что место установки подъемного стола имеет ровную поверхность и способно выдерживать достаточную нагрузку.
2. Поместите подъемный стол в место установки, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.
4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.

5. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).
6. Закрепите подъемный стол на основании при помощи сварки для предотвращения любых непреднамеренных перемещений (более подробную информацию см. в чертежах).

6.3. УСТАНОВКА В ПРЯМОК

Рис. 5

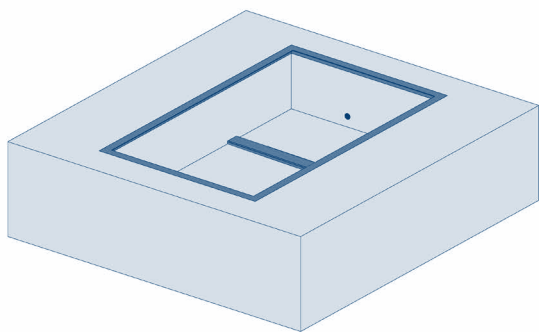


Рис. 6

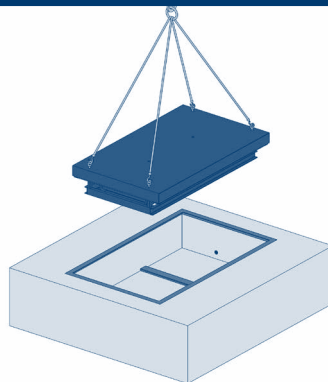


Рис. 7

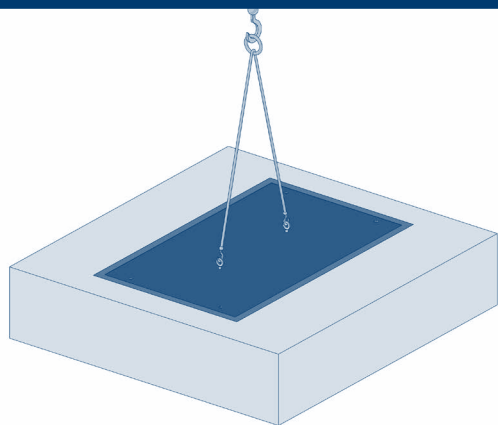


Рис. 8

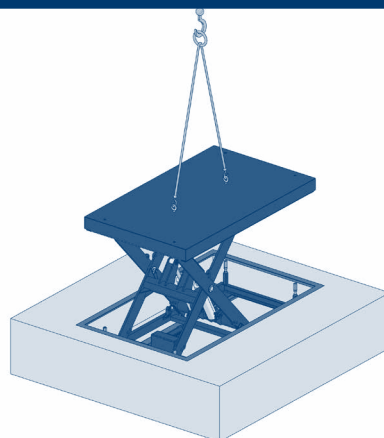
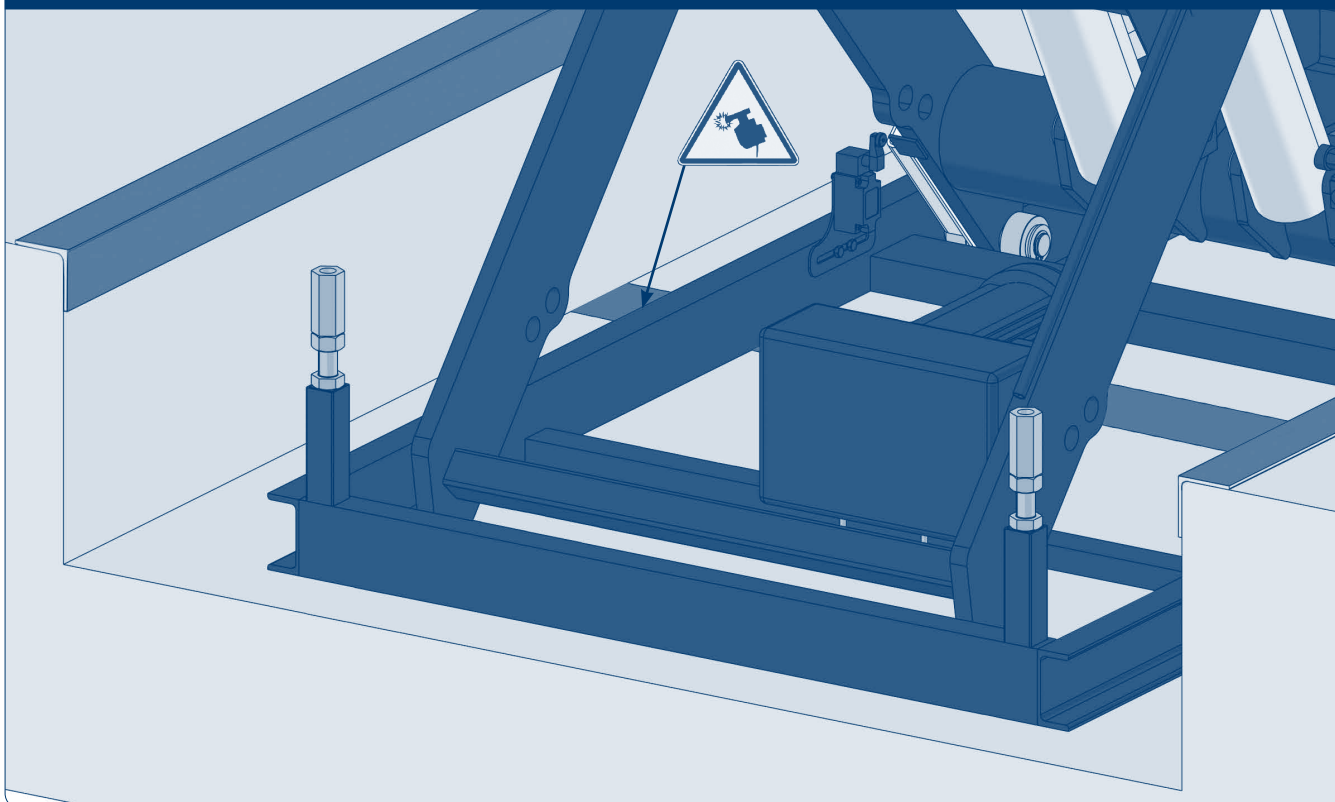
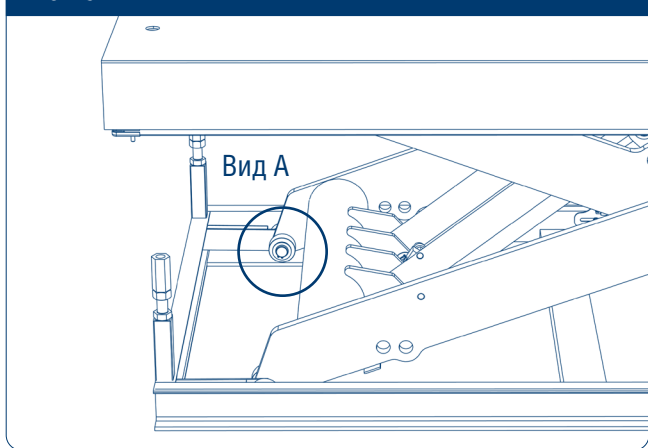


Рис. 9



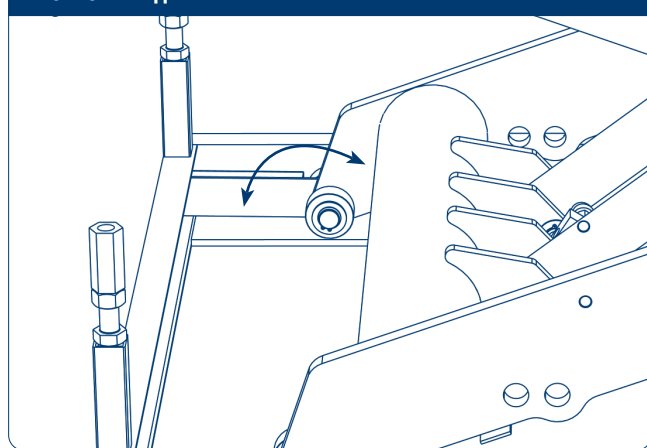
Приварите подъемный стол к закладным элементам с четырех сторон. Длина сварочного шва должна составлять не менее 50 мм. Сварочный шов должен соответствовать ГОСТ 5264-80.

Рис. 10



1. Проверьте размеры приямка.
2. Поместите подъемный стол в центр приямка, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.

Рис. 10.1. Вид А



4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.
5. Приварите узлы подъемного стола к профилям приямка (см. рис. 9 стр. 7).
6. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).

⚠ ВНИМАНИЕ!

Напряжение сети должно соответствовать питанию подъемного стола.

6.4. УСТАНОВКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

Блок управления устанавливается на высоте 1,2...1,5 м от уровня пола таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза. Крепежные элементы выбираются в зависимости от материала поверхности, на которую устанавливается блок управления

Если блок управления подъемным столом установлен снаружи помещения, обеспечьте его надежную защиту от воздействия окружающей среды.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Выполнять установку, настройку и сервисное обслуживание блока управления могут только квалифицированные электрики.
- Перед проведением электромонтажных работ по подключению блока управления необходимо отключить электроснабжение и обеспечить его отсутствие во время проведения работ.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ ВНИМАНИЕ!

К работе с подъемным столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.

Перед каждым запуском стола выполните следующие действия:

- Убедитесь в отсутствии посторонних лиц и предметов в зоне действия подъемного стола.
- Проверьте работу рамки безопасности со всех сторон. При необходимости отрегулируйте.
- Убедитесь в том, что все кабели и гидравлические шланги, идущие к гидростанции, расположены так, чтобы не было риска их повреждения.
- Убедитесь в отсутствии утечек из гидравлической системы.
- Убедитесь в отсутствии повреждений поверхности стола, вызванных ударами других машин или грузов.
- Убедитесь в чистоте поверхности стола, всех скользящих путей, а также в отсутствии в них посторонних предметов.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Во время эксплуатации стола оператор должен постоянно иметь полный обзор движущихся частей стола и груза.
- Запрещается помещать любые части тела или предметы в изделие, когда платформа стола поднята.
- Не опускайте стол, если под ним находятся люди или предметы.
- По окончании работ полностью опустите подъемный стол.

7.1. ПОДЪЕМ СТОЛА

- Поверните главный переключатель в положение «I» (ВКЛ.).
- Проверьте, горит ли индикатор питания на блоке управления.
- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не достигнет нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

7.2. ОПУСКАНИЕ СТОЛА

- Для опускания стола нажмите кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не опустится до нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

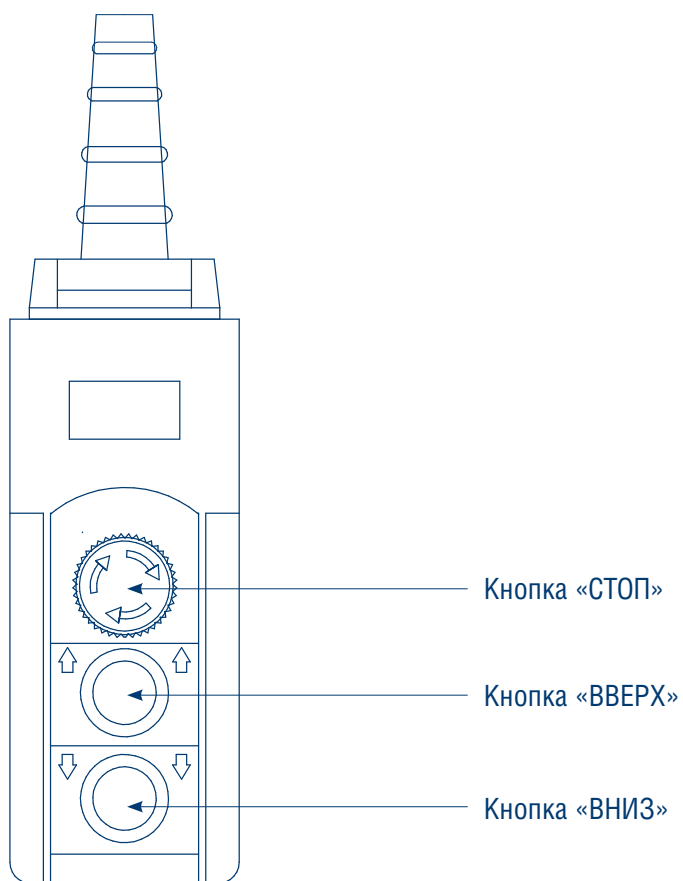
7.3. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА

- Для аварийной остановки нажмите кнопку «СТОП».

7.4. ПАРКО-ВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

- После окончания работ необходимо установить стол в парковочное положение.
- Для этого опустите стол в нижнее крайнее положение, нажав кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Отключите электропитание, повернув общий выключатель питания в положение «0» (ВЫКЛ.).

Рис. 1. Тельферный пульт управления



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

▲ ВНИМАНИЕ!

- Техобслуживание и ремонт должны проводиться квалифицированным специалистом.
- Все операции по техническому обслуживанию или ремонту должны осуществляться без нагрузки и с установленными с обеих сторон стола ремонтными опорами.
- Частота техобслуживания зависит от особых условий работы.

8.1. РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

При обслуживании подъемного стола всегда проверяйте:

1. Конструкцию: на отсутствие коррозии, состояние сварных швов, упрочняющих профилей, узлов, роликов и петель.
2. Электрооборудование:
 - блок управления: состояние, работа, плавность хода, защита от несанкционированного или ошибочного ввода команд;
 - аварийный выключатель: назначение, состояние, работа, плавность хода;
 - провода: повреждения, установка, защита от натяжения;
 - концевые выключатели: состояние, работа.
3. Гидравлическая система и гидравлическое оборудование:
 - герметичность, гидравлическую жидкость, соединения шлангов, настройки, деформации, коррозия;
 - шланги и муфты шлангов: крепление, повреждение, хрупкость;
 - цилиндры: установка, трещины, состояние соединений шлангов, состояние поверхности штока поршня.
4. Устройства безопасности: рамка безопасности, концевой выключатель максимальной высоты.

Таблица 5. Перечень и периодичность работ

Объект проверки	Периодичность
Каркас конструкции	1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов
Узлы	1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов
Гидравлическая система	1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов
Электрические подключения	1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов
Рабочая жидкость: ▪ уровень ▪ замена	Всякий раз перед эксплуатацией. Первая замена через 2 месяца с начала эксплуатации, далее 1 раз в год

8.2. ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

1. Если гидростанция установлена внутри подъемного стола, отсоедините ее и поместите на пол или на рабочий стол.
2. Расположите емкость для сбора жидкости под наконечником в нижней части бака.
3. Отвинтите наконечник и подождите, пока вся жидкость не выльется из бака.
4. Заполните бак маслом той же марки или аналогичным.
5. Повторно установите гидростанцию.
6. После замены масла выполните 5–6 полных циклов подъема/опускания стола с достижением максимальной высоты подъема для сброса воздуха.
7. Поднимите подъемный стол максимально вверх и убедитесь, что маслоприемник погружен в рабочую жидкость. При необходимости долейте масло.

9. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 6. Неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Подъемный стол не поднимается (двигатель не работает)	- нет питания в сети; - сгорел плавкий предохранитель f1 или f2; - нажата кнопка аварийной остановки	- проверьте электрические кабели; - замените предохранитель; - разблокируйте кнопку
Подъемный стол не поднимается (двигатель работает)	- неправильная установка фаз электродвигателя силовой установки; - в гидравлической системе нет гидравлической жидкости или ее недостаточно; - нагрузка платформы превышает максимальную; - цилиндр или шланг повреждены; - предохранительный клапан рассогласован; - блок клапанов на цилиндре не открывается	- поменяйте местами любые две входные фазы питания в блоке управления; - проверьте уровень рабочей жидкости измерительным стержнем, при необходимости заполните; - снимите избыточную нагрузку с верхней крышки; - замените поврежденные компоненты гидравлической системы; - проверьте настройки предохранительного клапана; - проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита)
Скорость подъема слишком медленная	- низкое напряжение фаз; - утечка масла; - разрегулирован предохранительный клапан	- проверьте электрические соединения и фазы напряжения; - найдите и устраните утечки; - проверьте настройку предохранительного клапана
Подъемный стол не поднимается на нужную высоту	низкий уровень жидкости в баке гидростанции;	добавьте масло до нормального уровня;
Прерывистый подъем или опускание	воздух в гидравлической системе	- проверьте уровень масла; - эксплуатируйте платформу несколько минут с приблизительно 5-минутными интервалами; - при нахождении платформы в опущенном состоянии нажимайте на кнопку «ВНИЗ»
Подъемный стол не опускается	- повреждение в электропроводке; - нажата кнопка «СТОП»; - активирована рамка безопасности; - сгорел предохранитель f1 или f2; - электромагнитный клапан на цилиндре не открывается	- найдите поврежденный провод/соединение; - поверните кнопку по часовой стрелке для сброса; - нажмите на кнопку «ВВЕРХ», удалите препятствие, затем снова нажмите на кнопку «ВНИЗ»; - замените предохранитель; - проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита)
Подъемный стол опускается без нажатия на кнопку «ВНИЗ»	- утечка масла; - заклинил электромагнитный клапан	- найдите и устраните утечку; - замените клапан

9.1. ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ

При заказе запчастей сообщите информацию, указанную на табличке оборудования: тип и модель изделия, производственный номер, год изготовления, номер позиции на схеме и номер артикула в соответствии с перечнем запчастей, количество единиц.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Рис. 1. Разнесенный вид подъемного стола с одной парой ножниц

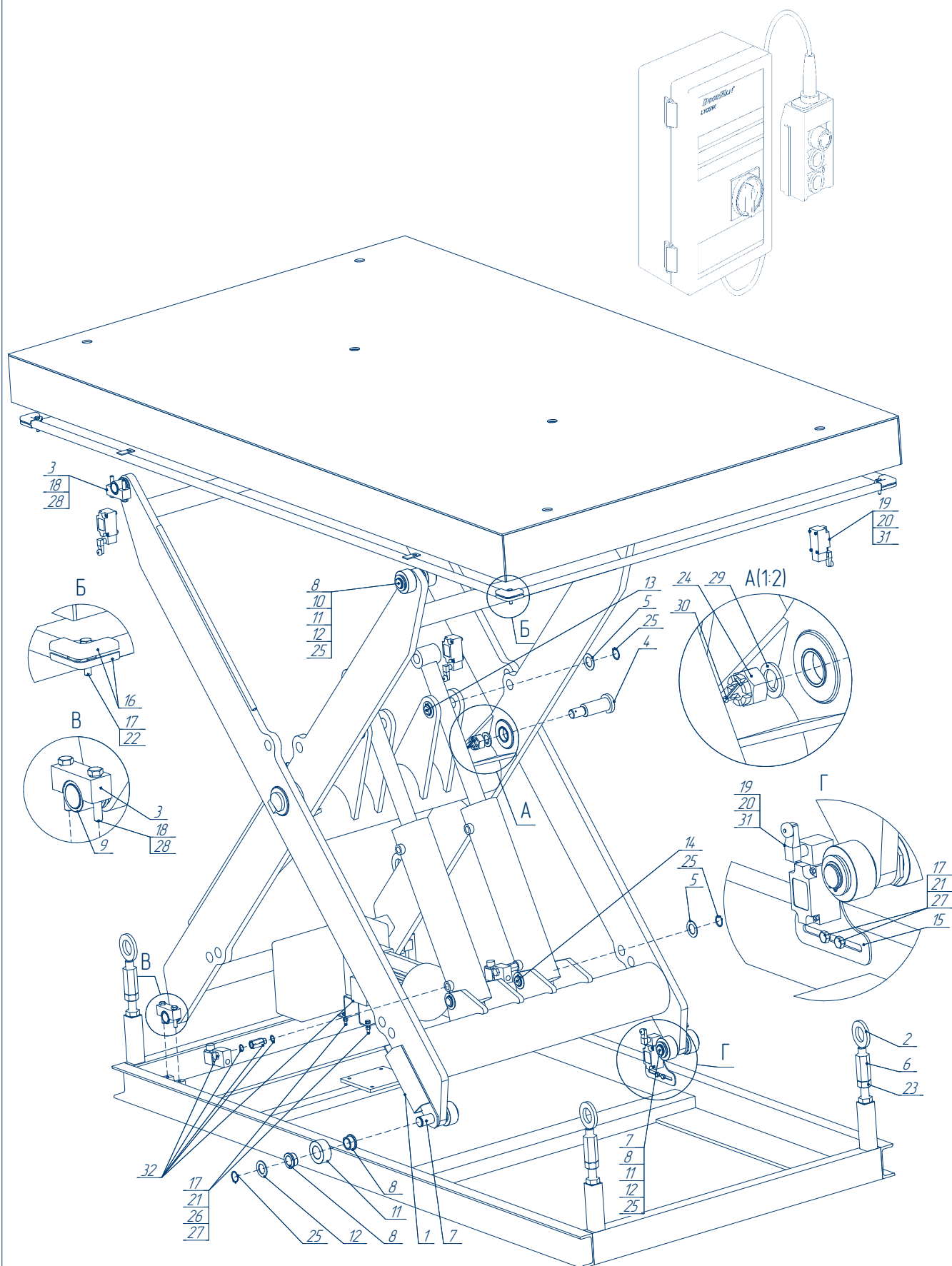


Таблица 1. Перечень запасных частей и для подъемного стола с одной парой ножниц

Поз.	Артикул	Наименование
1	LT132	ремонтные балки техобслуживания
2	LT15	обух
3	LT1001	верхняя часть держателя
4	LT1004	ось 039 × 143
5	LT1005	шайба 051 × 031 × 2
6	LT1101	резьбовая втулка
7	LT1304	рычаг оси подвижный, L = 136 мм
8	LT1401	ось втулки, D = 20 мм
9	LT1403	фиксированная ось втулки, L = 37 мм
10	LT1404	рычаг оси подвижный, L = 131
11	LT1405	ролик с _p 70 × с _p 40 × 30
12	LT1406	шайба 050 × 031 × 3
13	LT3004	ось 030 × 122
14	LT3006	ось 030 × 170
15	LT7001	монтажная плита для предельного переключателя регулируемая
16	LT96	L-образный крепеж 20
17	115-152-161	болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный
18	DHM0154	болт M10 × 60 (с полной резьбой)
19	DHM0629	винт M 4 × 50 TG
20	DHM0204	гайка M4
21	DHM0210	гайка M8
22	DHM0229	гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем)
23	DHM0211	гайка M24
24	153-5	гайка / B = M27 / шлицованная канавка / оцинкованная
25	DHM0376	фиксатор кольца 30, наружный
26	DHM0301	шайба 8x16
27	DHM0305	шайба 8 гроверная
28	DHM0308	шайба 10 гроверная
29	165-7	шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская / оцинкованная / St3
30	DHM0401	Рег 4,0 × 40
31	54Y2.8	конечный выключатель
32	см. таблицу 2	гидравлический привод

Таблица 2. Гидравлические приводы для подъемного стола с одной парой ножниц

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Гидравлический привод №3	LT010101-3	LT151224.1000.1000, LT150723.1000.950, LT150935.1400.830
Гидравлический привод №4	LT010101-4	LT151023.1000.950
Гидравлический привод №7	LT010101-7	LT191230.2000.1050
Гидравлический привод №8	LT010101-8	LT201265.1000.3400
Гидравлический привод №9	LT010101-9	LT302040.1000.1850
Гидравлический привод №10	LT010101-10	3LT251583.2000.4500
Гидравлический привод №11	LT010101-11	LT221545.1500.2800, LT382080.3500.2000
Гидравлический привод №12	LT010101-12	LT191835.1400.975
Гидравлический привод №13	LT010101-13	LT221530.2000.1500

Рис. 2. Разнесенный вид подъемного стола с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножниц

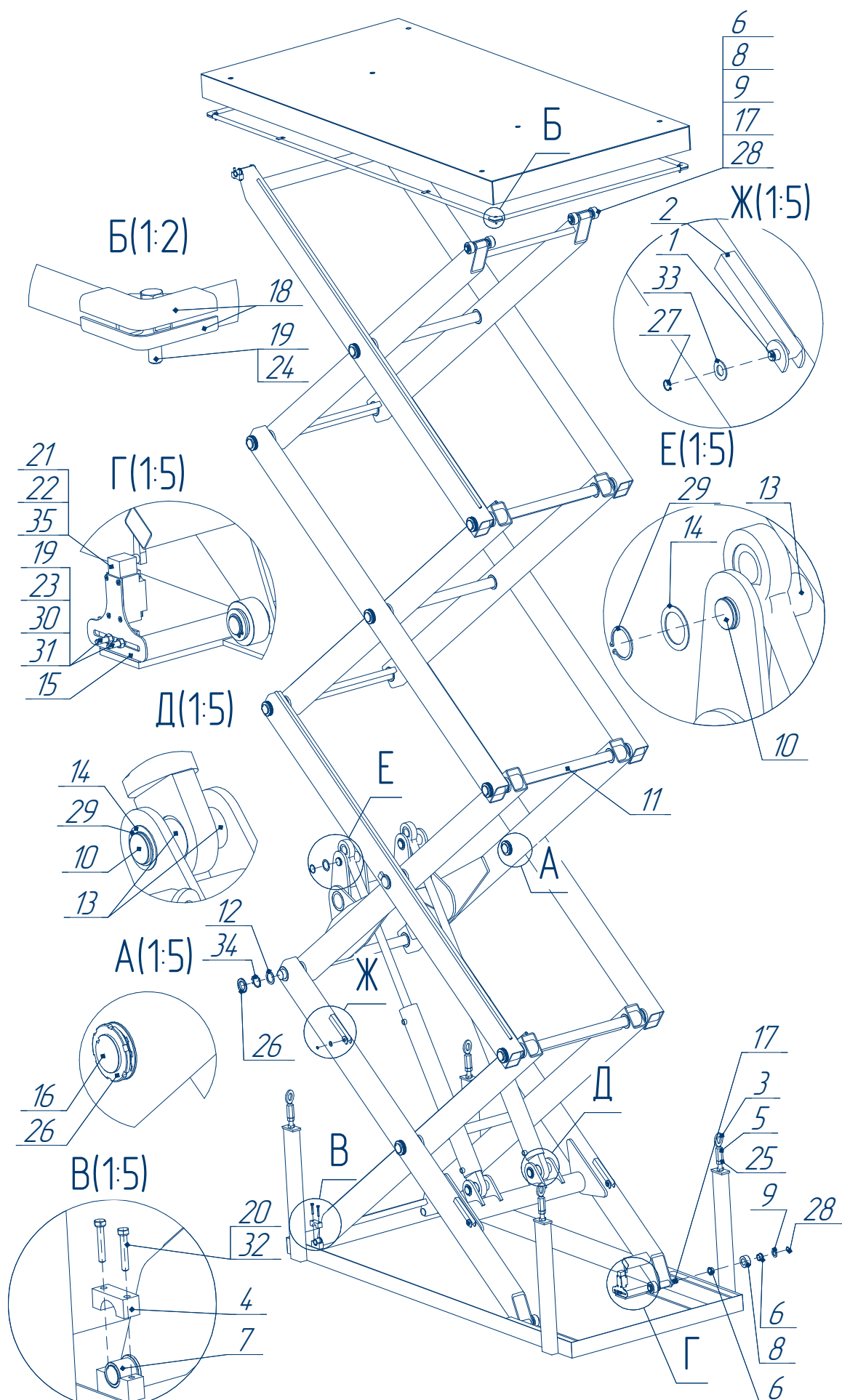


Таблица 3. Запасные части для подъемных столов с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

Поз.	Артикул	Наименование
1	HDLHLM02.03	ось cb16 мм, L = 55 мм
2	LT29	заграждение при техобслуживании
3	LT15	обух
4	LT1001	верхняя часть держателя
5	LT1101	резьбовая втулка
6	LT1401	ось втулки, L = 20 мм
7	LT1403	фиксированная ось втулки, L = 37 мм
8	LT1405	ролик ср70 × ср40 × 30
9	LT1406	шайба 050 × 031 × 3
10	Таблица 5	ось
11	Таблица 6	ось
12	Таблица 7	шайба
13	Таблица 8	Spacer bush
14	Таблица 9	шайба
15	LT7001	монтажная плита для предельного переключателя, регулируемая
16	Таблица 10	ось
17	Таблица 11	ось
18	LT96	L-образный крепеж 20
19	115-152-161	болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный
20	DHM0154	болт M10x60 (с полной резьбой)
21	DHM0629	винт M 4x50 TG
22	DHM0204	гайка M4
23	DHM0210	гайка M8
24	DHM0229	гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем)
25	DHM0211	гайка M24
26	Таблица 12	гайка
27	DHM0337	стопорное кольцо D16 внешнее
28	DHM0376	фиксатор кольца 30, наружный
29	Таблица 13	стопорное кольцо
30	DHM0301	шайба 8 × 16
31	DHM0305	шайба 8 гроверная
32	DHM0308	шайба 10 гроверная
33	DHM0310	шайба 16 × 30
34	Таблица 14	шайба
35	54Y2.8	конечный выключатель
36	Таблица 4	гидравлический привод

Таблица 4. Гидравлические приводы для подъемных столов с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Привод гидравлический для стола подъемного №10	LT010101-10	3LT251583.2000.4500
Привод гидравлический для стола подъемного №11	LT010101-11	3LT251583.1000.4500, 4LT301583.2000.6000, 2LT301565.2000.3600

Таблица 5. Позиция 10

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Ось	LT2001	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800
Ось 030 × 122	LT3004	2LT302065.2000.3600
Ось 049 × 129	LT36006	2LT301565.2000.3600

Таблица 6. Позиция 11

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Ось 061 × 1198	LT2002	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
-	-	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800

Таблица 7. Позиция 12

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Шайба 080×060×5	LT2004	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
Шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская	165-7	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800

Таблица 8. Позиция 13

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Распорная втулка	LT2005	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800
Втулка 049 × 031 × 70 (используйте вместе с LT11003)	LT11002	2LT302065.2000.3600
Втулка 064 × 051 × 20	LT11003	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600

Таблица 9. Позиция 14

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Шайба 070 × 050 × 2	LT2006	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800, 2LT301565.2000.3600
Шайба для оси 051 × 031 × 2	LT1005	2LT302065.2000.3600

Таблица 10. Позиция 16

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Рычаг оси подвижный, 207 мм	LT34001	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
Ось 061 × 191	LT2003	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
Ось 039 × 143	LT1004	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800

Таблица 11. Позиция 17

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Рычаг оси подвижный, 207 мм	LT34001	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
-	-	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400
Рычаг оси подвижный, L136	LT1304	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800
Рычаг оси подвижный, L131	LT1404	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800
Рычаг оси подвижный, L167	LT1003	3LT251583.700.4500

Таблица 12. Позиция 26

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Гайка/VM60h2-6N/круглая с прорезью	153-16	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
Гайка / В = М27 / шлицован- ная канавка	153-5	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800

Таблица 13. Позиция 29

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Фиксатор кольца / D = 50 мм/s = 2,2 мм	435-11	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800
Предохранительное кольцо cb30, наружное	DHM0376	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600

Таблица 14. Позиция 34

Поз.	Артикул	Подъемный стол
Шайба Н.60.37	165-6	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
-	-	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Рис. 1. Гидравлическая схема для столов с одним подъемным цилиндром

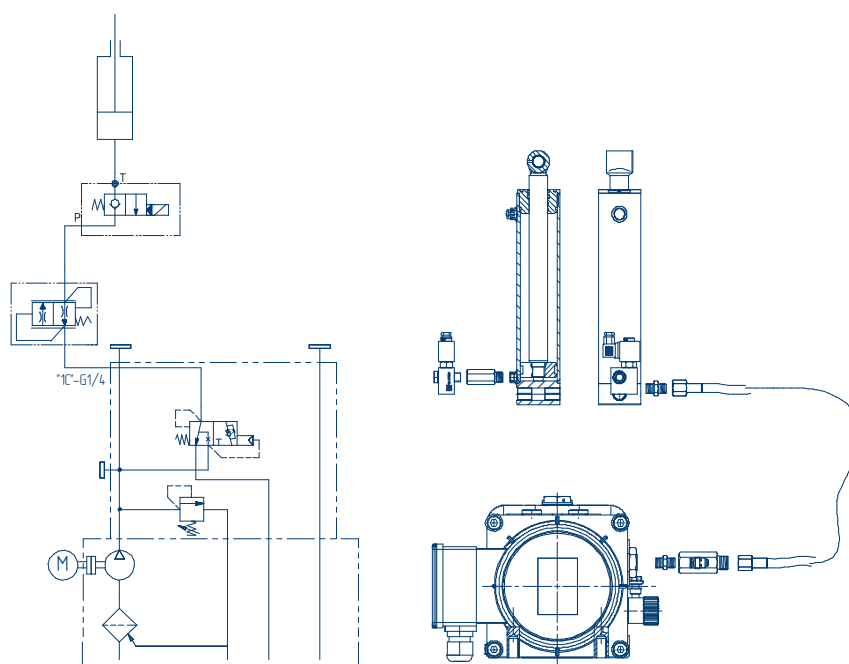


Рис. 2. Гидравлическая схема для столов с двумя подъемными цилиндрами

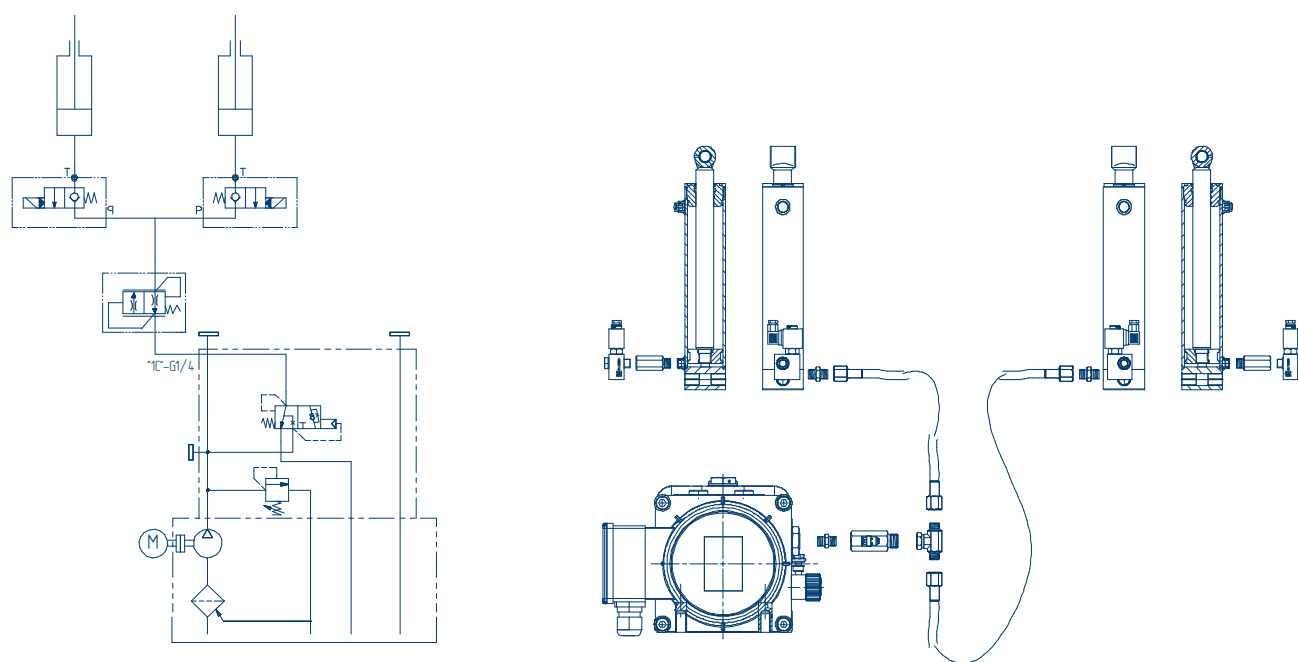


Рис. 3. Соединение манометра

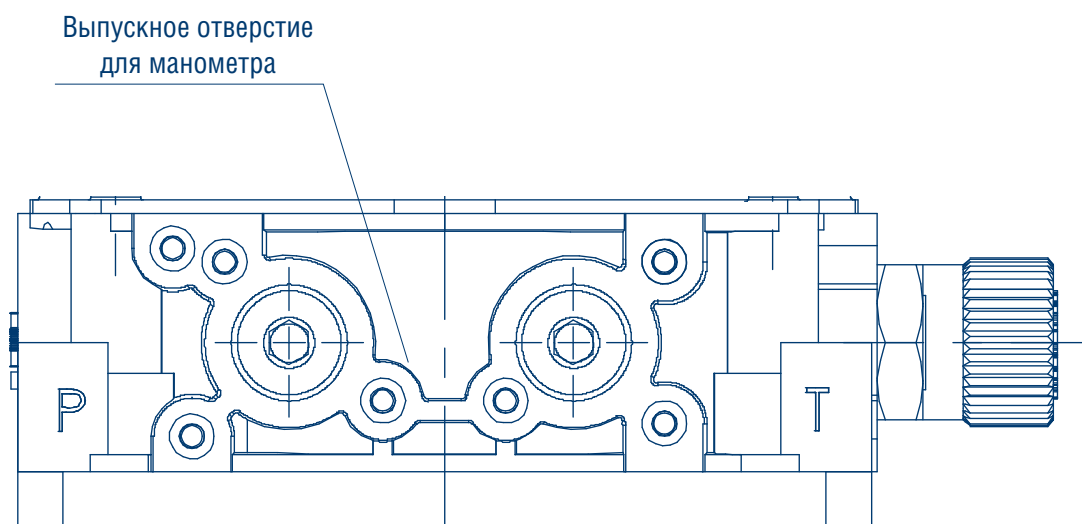


Таблица 1. Гидравлические приводы

Арт.	Поз.
LT010101-1	гидравлический привод для подъемного стола №1
LT010101-2	гидравлический привод для подъемного стола №2
LT010101-3	гидравлический привод для подъемного стола №3
LT010101-4	гидравлический привод для подъемного стола №4
LT010101-5	гидравлический привод для подъемного стола №5
LT010101-6	гидравлический привод для подъемного стола №6
LT010101-7	гидравлический привод для подъемного стола №7
LT010101-8	гидравлический привод для подъемного стола №8
LT010101-9	гидравлический привод для подъемного стола №9
LT010101-10	гидравлический привод для подъемного стола №10
LT010101-11	гидравлический привод для подъемного стола №11
LT010101-12	гидравлический привод для подъемного стола №12
LT010101-13	гидравлический привод для подъемного стола №13

⚠ ВНИМАНИЕ!

При замене гидроагрегатов и их элементов, применять следующие моменты затяжки:

для штуцеров (адаптер) G 1/4 - 65 (Нм) + 10%

G 3/8 - 85 (Нм) + 10%

для фитингов РВД G 1/4 - 20 (Нм) + 10%

G 3/8 - 35 (Нм) + 10%

Таблица 2. Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT202035.1000.1300	2,4
LT201235.1000.1400	2,8
LT201235.1000.1300	2,4
LT401435.1000.1500	3,1
LT251535.1000.1400	2,8

Рис. 4. Привод гидравлический для стола подъемного № 1 (арт. LT010101-1)

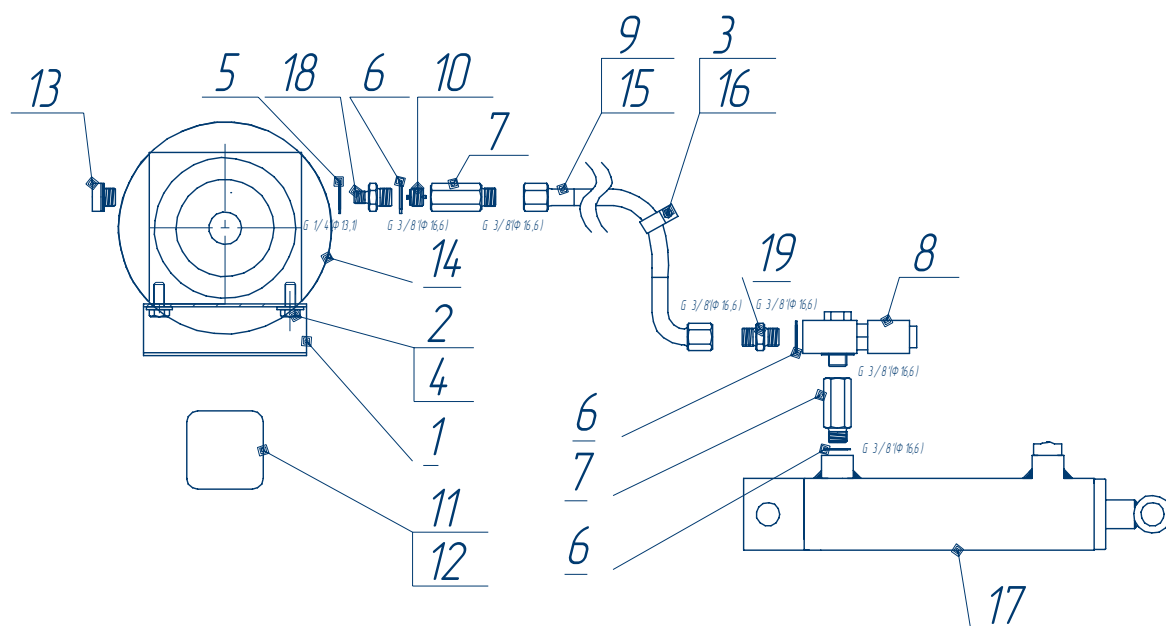


Таблица 3. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 1

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт M10x 25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная	1
4	DHM0302	шайба 10x20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	2
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
10	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
11	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
12	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
13	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
14	C4000694.M00	привод гидравлический BFP C4000647.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
16	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
17	XE5230008HM86	цилиндр гидравлический 115/100/50/400	1
18	RV301.0604	штуцер 1/4	1
19	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 4. Объем масла

Артикул	Количество масла, л	Артикул	Количество масла, л
LT251540.2000.1400	4,1	LT302050.4000.1400	7
LT302040.2000.1400	5,5	LT302450.3000.1400	5,9
LT302440.2000.1400	5,6	LT251550.3000.1400	4,1
LT302050.3000.1400	5,9	LT352440.2000.1400	5,6
LT202040.2000.1300	5,9	LT202040.3000.1300	5,9
LT252040.2000.1400	5,5	LT252050.3000.1400	5,9
LT201235.2000.1300	7	LT252035.2000.1800	5,5

Рис. 4. Привод гидравлический для стола подъемного № 2 (арт. LT010101-2)

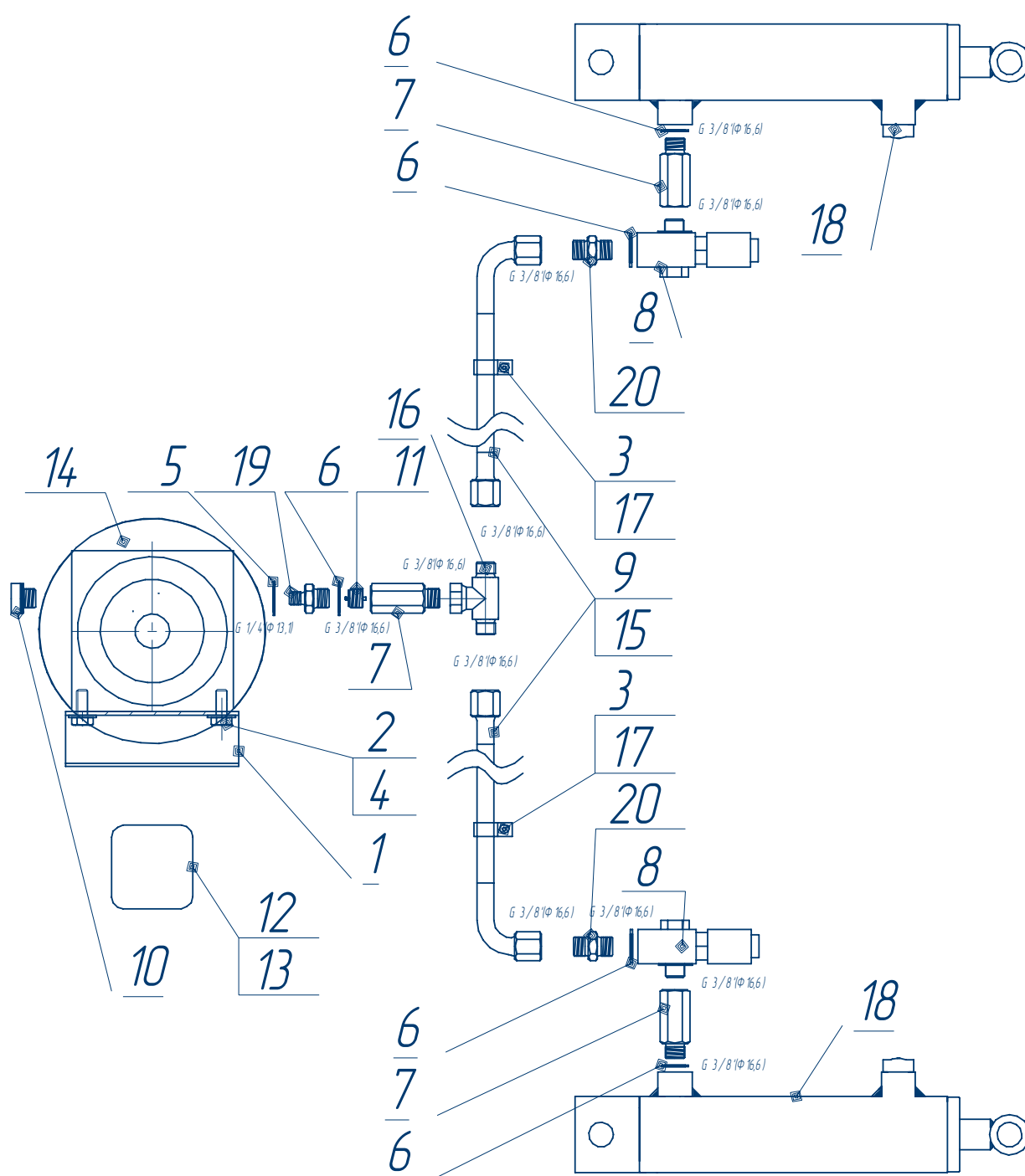


Таблица 5. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 2

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1007	кронштейн крепления гидростанции	1
2	DHM0104	болт М 10х25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм/ L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	2
4	DHM0302	шайба 10×20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14×20×1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17×21×1	5
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	3
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	2
10	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
11	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
12	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
13	RHA66	коробка для приемного устройства 116×90х×6 мм	1
14	C4000692.M00	привод гидравлический BFP C4000427.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	8
16	RV192.0600	T-адаптер M+F+M 3/8"	1
17	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	2
18	XE5230008HM86	цилиндр гидравлический 115/100/50/400	2
19	RV301.0604	штуцер 1/4	1
20	RV001.0600	штуцер 3/8	2

Таблица 6. Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT151224.1000.1000	1,8
LT150723.1000.950	1,8
LT150935.1400.830	1,8

Рис. 5. Привод гидравлический для стола подъемного № 3 (арт. LT010101-3)

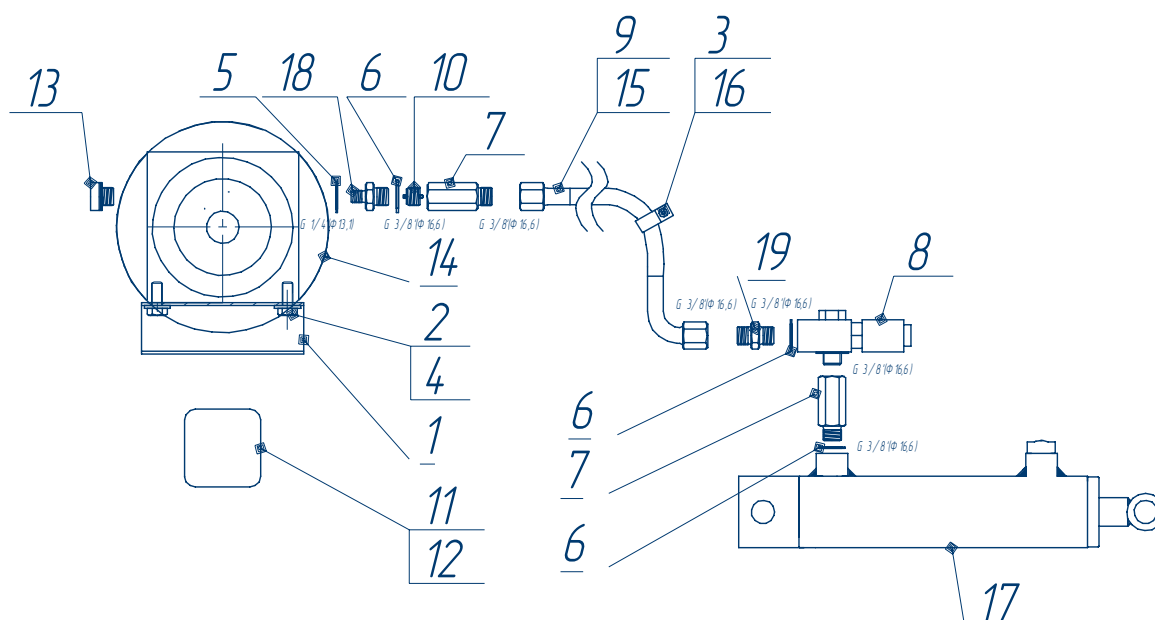


Таблица 7. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 3

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт M10x25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
4	DHM0302	шайба 10x20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	2
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
10	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
11	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
12	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
13	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
14	C4000694.M00	привод гидравлический BFP C4000647.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
16	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
17	Ц20-100-50-193.02.02	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 193 мм	1
18	RV301.0604	штуцер 1/4	1
19	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 8 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT151023.1000.950	1,7

Рис. 6. Привод гидравлический для стола подъемного № 4 (арт. LT010101-4)

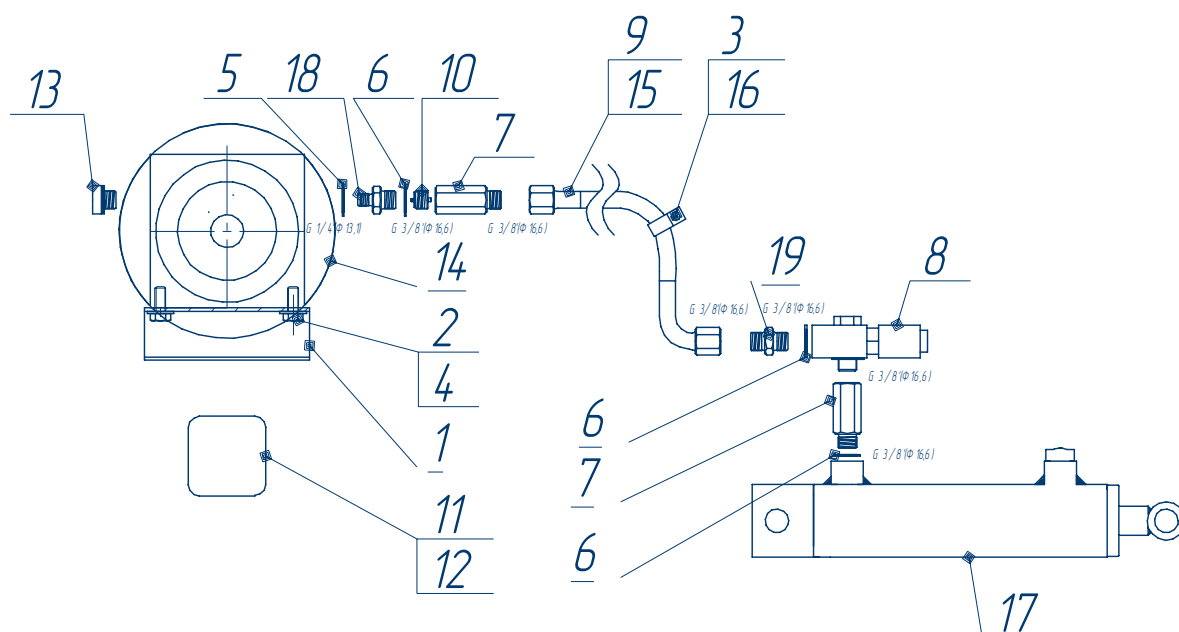


Таблица 9. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 4

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт M10x25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
4	DHM0302	шайба 10 × 20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	2
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
10	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
11	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
12	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
13	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
14	C4000694.M00	привод гидравлический BFP C4000647.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
16	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
17	Ц20-100-50-175.02.02	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 193 мм	1
18	RV301.0604	штуцер 1/4	1
19	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 10 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
2LT302065.2000.3600	24
3LT251563.1000.4500	23
3LT501563.1000.4500	23

Рис. 7. Привод гидравлический для стола подъемного № 5 (арт. LT010101-5)

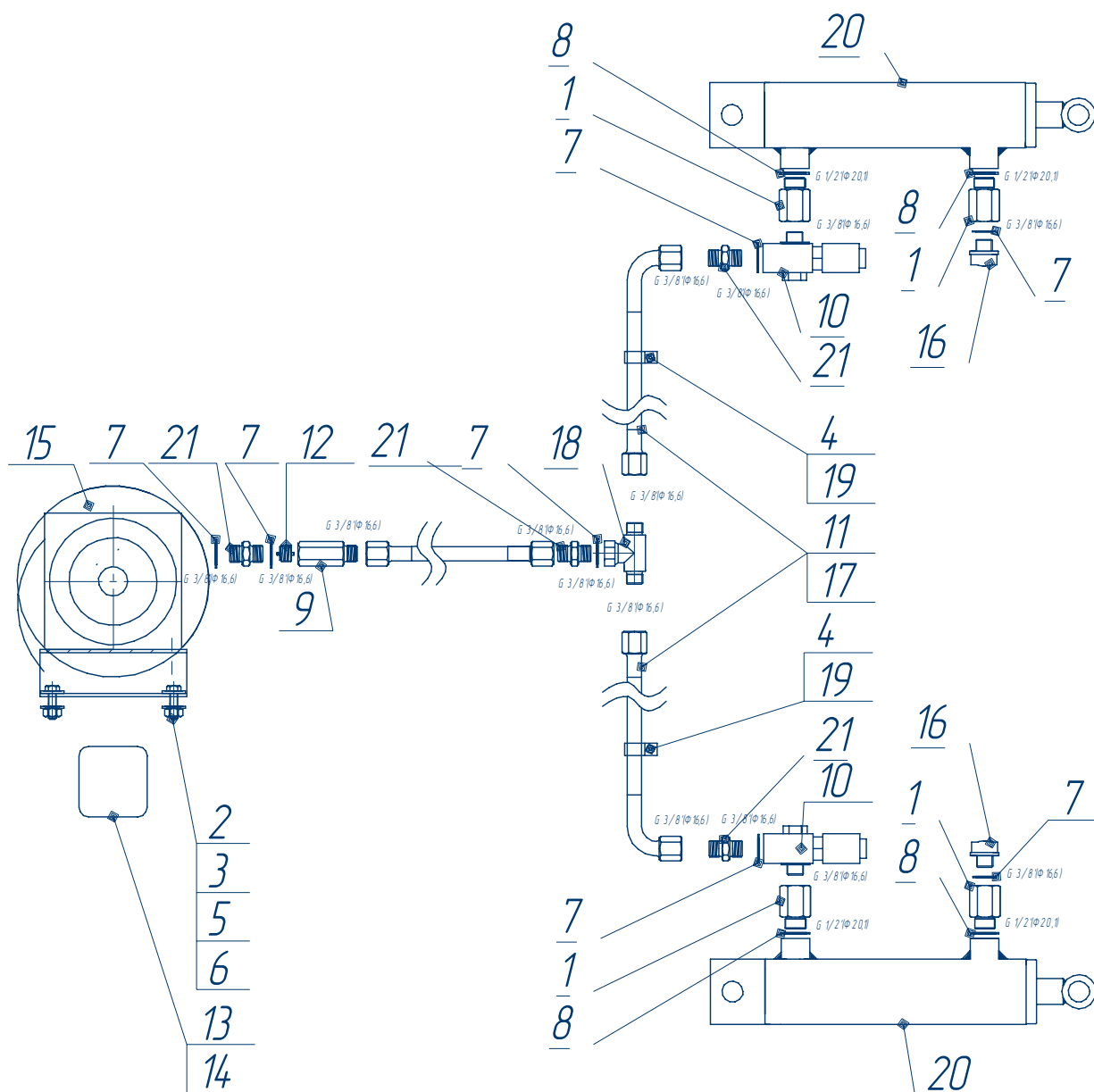


Таблица 11. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 5

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2 x 3/8	4
2	DHM0162	болт / D = M16 / L = 50 мм / с шестигран. головкой / тупой / неоцинкованный / полнорезьб. / шаг резьбы 1,5 / Ст35 / кп = 5,8	4
3	DHM0203	гайка / D=M1 / шестигранная / неоцинкованная / Ст35	4
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	2
5		шайба / D = 16,0 мм / s = 3 мм / плоская / оцинкованная / Ст3	8
6	DHM0312	шайба / D = 16 мм / s = 3,5 мм / гроверная (пружинная) / без покрытия Ст65Г	4
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	7
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27x21x1.5 1/2	4
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
11	V0014-2000	гидравлический шланг L = 2 000 мм (морозостойкий)	3
12	20000007.000	клапан расхода компенсационный 9,5 л/мин внутренний 3/8"	1
13	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
14	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
15	C2010161.M003	привод гидравлический Brevini MC-2	1
16	ASEP060000	сапун	2
17	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8-350 мм черная	8
18	RV192.0600	T-адаптер M+ F+M 3/8"	1
19	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	2
20	Ц20-100-50-1200.01.01	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 1 200 мм	2
21	RV001.0600	штуцер 3/8	4

Таблица 12 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
ОН.ПАН.09.012.000	3,5
ОН.ПАН.09.013.000	3,5

Рис. 8. Привод гидравлический для стола подъемного № 6 (арт. LT010101-6)

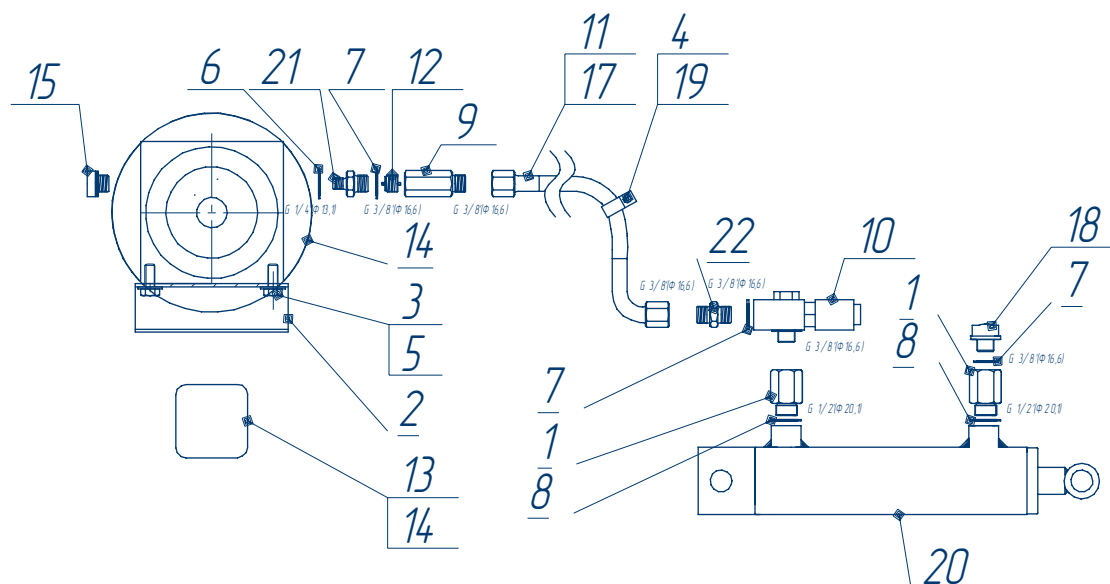


Таблица 13. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 6

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2x3/8	2
2	LT1007	кронштейн крепления гидростанции	1
3	DHM0104	болт М10х25 под ключ 17 с полной резьбой	2
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
5	DHM0302	шайба 10х20	2
6	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14х20х1	1
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17х21х1	3
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27х21х1.5 1/2	2
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
11	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
12	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
13	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
14	RHA66	коробка для приемного устройства 116х90х56 мм	1
15	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
16	C4000692.M00	привод гидравлический BFP C4000427.000	1
17	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
18	ASEP060000	сапун	1
19	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
20	Ц20-160-80145.02.02	цилиндр гидравлический диаметр поршня 160 мм, диаметр штока 80 мм, ход штока 145 мм	1
21	RV301.0604	штуцер 1/4	1
22	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 14 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT191230.2000.1050	4,8

Рис. 9. Привод гидравлический для стола подъемного № 7 (арт. LT010101-7)

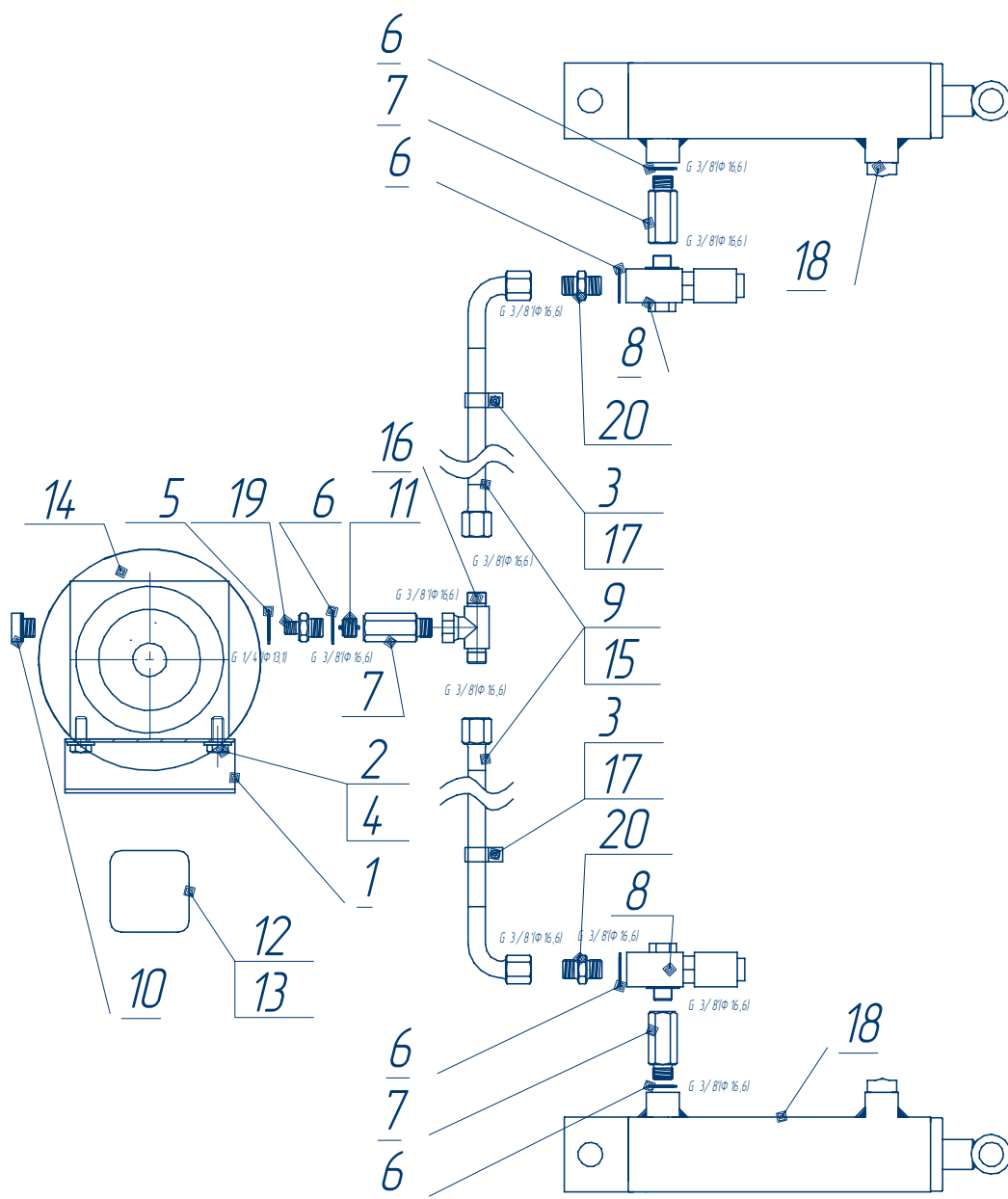


Таблица 15. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 7

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт М10х25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	2
4	DHM0302	шайба 10х20	2
5	GAR14х20х1	шайба медная уплотнительная 14х20х1	1
6	GAR17х21х1	шайба медная уплотнительная 17х21х1	5
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	3
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	2
10	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
11	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
12	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
13	RHA66	коробка для приемного устройства 116х90х56 мм	1
14	C4000693.M00	привод гидравлический BFP C4000428.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	8
16	RV192.0600	T-адаптер M+F+M 3/8"	1
17	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	2
18	Ц20-100-50- 235.02.02	цилиндр гидравлический, диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 235 мм	2
19	RV301.0604	штуцер 1/4	1
20	RV001.0600	штуцер 3/8	2

Таблица 16 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT201265.1000.3400	9,4

Рис. 10. Привод гидравлический для стола подъемного № 8 (арт. LT010101-8)

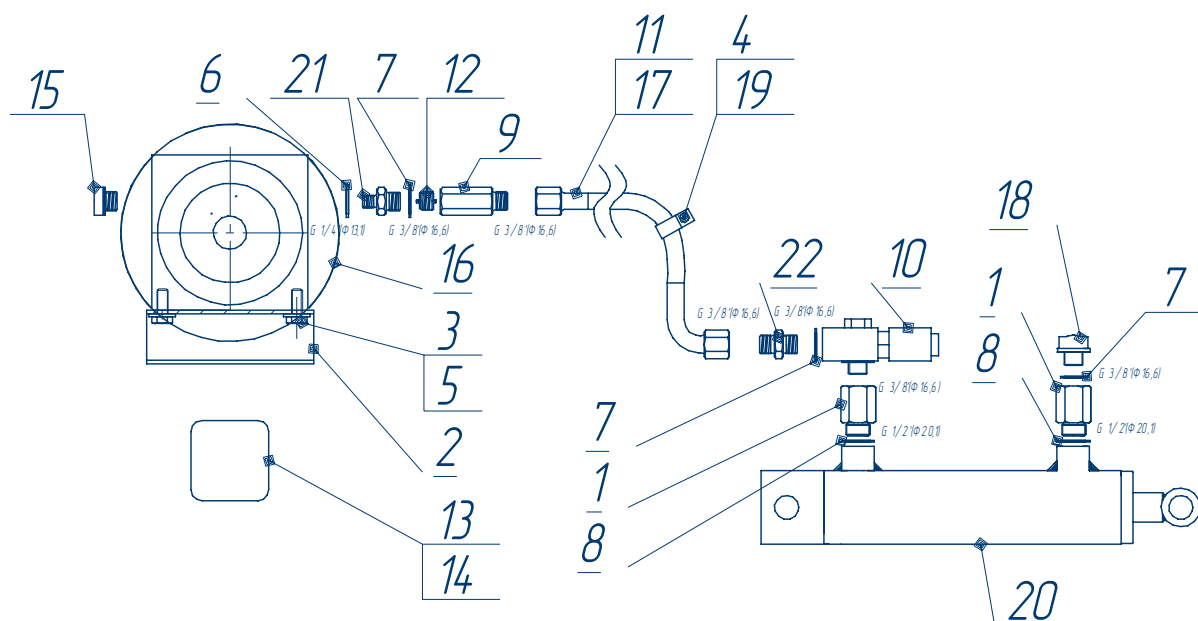


Таблица 17. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 8

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2x3/8	2
2	LT1007	кронштейн крепления гидростанции	1
3	DHM0104	болт M10x25 под ключ 17 с полной резьбой	2
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
5	DHM0302	шайба 10x20	2
6	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27 x 21 x1.5 1/2	2
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
11	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
12	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
13	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
14	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
15	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
16	C4000692.M00	привод гидравлический BFP C4000427.000	1
17	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
18	ASEP060000	сапун	1
19	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
20	Ц20-100-50-920.01.01	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 920 мм	1
21	RV301.0604	штуцер 1/4	1
22	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 18 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT302040.1000.1850	3,5

Рис. 11. Привод гидравлический для стола подъемного № 9 (арт. LT010101-9)

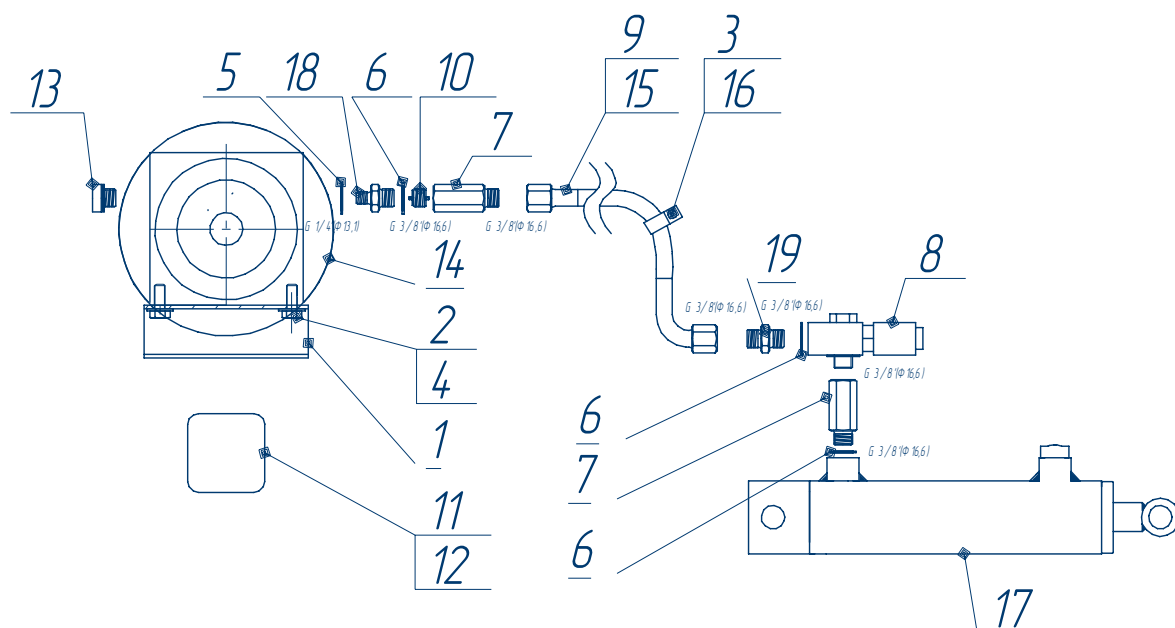


Таблица 19. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 9

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1007	кронштейн крепления гидростанции	1
2	DHM0104	болт М10х25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
4	DHM0302	шайба 10х20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14х20х1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17х21х1	3
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	2
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
10	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
11	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
12	RHA66	коробка для приемного устройства 116х90х56 мм	1
13	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
14	C4000693.M00	привод гидравлический BFP C4000428.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
16	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
17	XE5230008HM86	цилиндр гидравлический 115/100/50/400	1
18	RV301.0604	штуцер 1/4	1
19	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 20 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
3LT251583.2000.4500	8,3

Рис. 12. Привод гидравлический для стола подъемного № 10 (арт. LT010101-10)

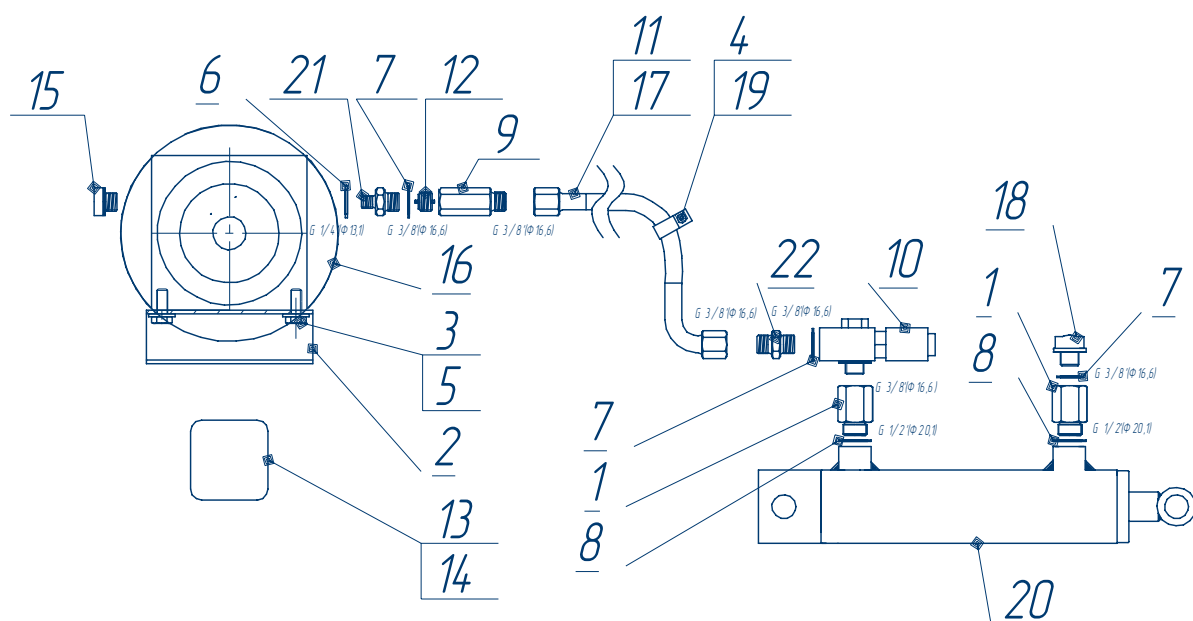


Таблица 21. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 10

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2x3/8	2
2	LT1007	кронштейн крепления гидростанции	1
3	DHM0104	болт M10x25 под ключ 17 с полной резьбой	2
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
5	DHM0302	шайба 10x20	2
6	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27x21x1.5 1/2	2
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
11	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
12	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
13	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
14	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
15	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
16	C4000692.M00	привод гидравлический BFP C4000427.000	1
17	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
18	ASEP060000	сапун	1
19	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
20	Ц20-100-50-920.01.01	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 1200 мм	1
21	RV301.0604	штуцер 1/4	1
22	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 22 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT221545.1500.2800	15
3LT251583.1000.4500	17,7
4LT301583.2000.6000	17,7
2LT301565.2000.3600	13,7
LT382080.3500.2000	10

Рис. 13. Привод гидравлический для стола подъемного № 11 (арт. LT010101-11)

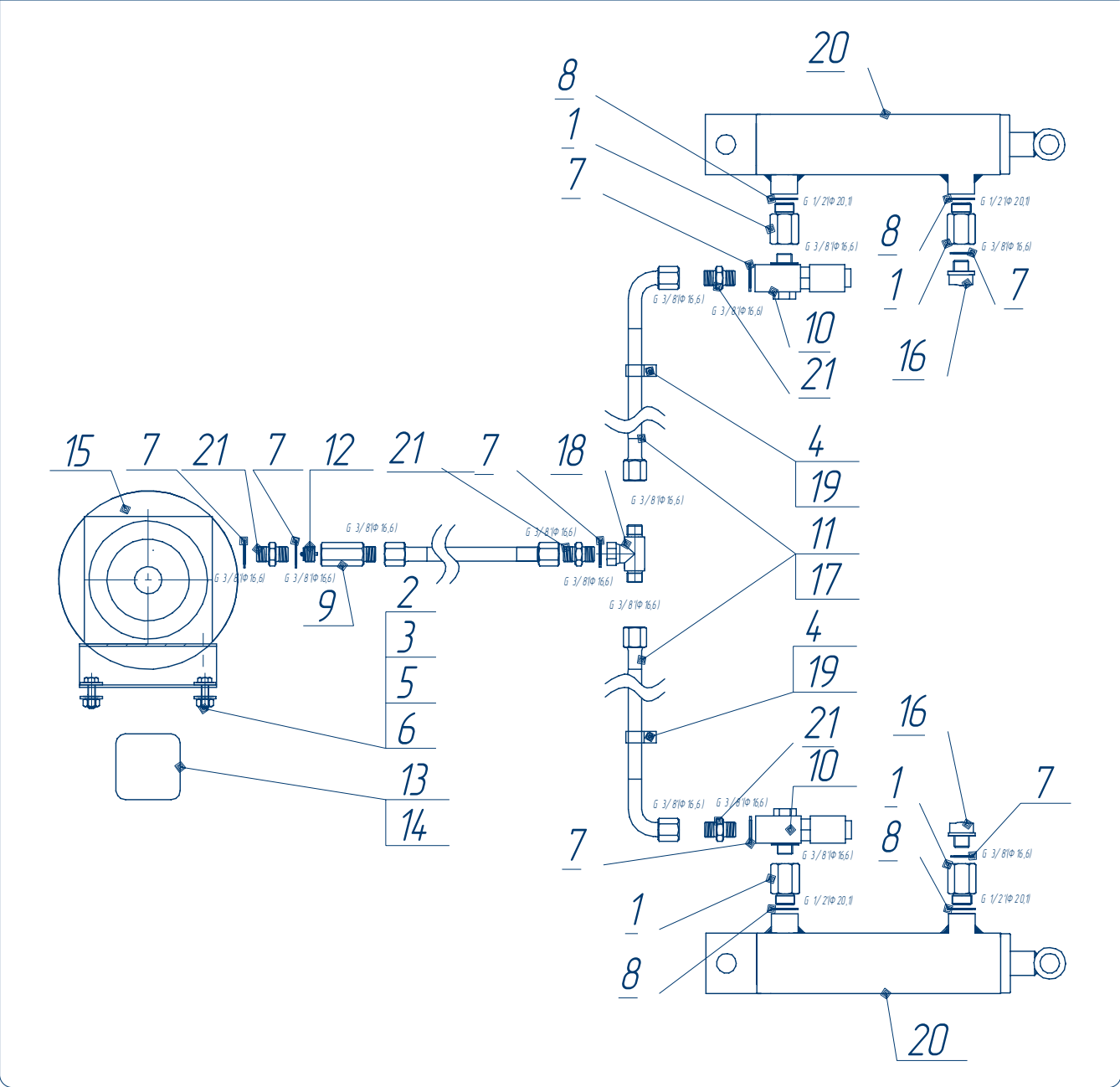


Таблица 23. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 11

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2х3/8	4
2	DHM0162	болт / D = M16 / L = 50 мм / с шестигран. головкой / тупой / неоцинкованный / полнорезьб. / шаг резьбы 1,5 / Ст35 / кп= 5,8	4
3	DHM0203	гайка / D = M16 / шестигранная / неоцинкованная / Ст35	4
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	2
5	DHM0364	шайба / D = 16 мм / s = 3 мм / плоская / оцинкованная / Ст3	8
6	DHM0312	шайба / D = 16 мм / s = 3,5 мм / гроверная (пружинная) / без покрытия / Ст65Г	4
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	7
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27x21x1.5 1/2	4
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
11	V0014-2000	гидравлический шланг L = 2 000 мм (морозостойкий)	3
12	20000007.000	клапан расхода компенсационный 9,5 л/мин внутренний 3/8"	1
13	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
14	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
15	C2010161.M003	привод гидравлический Brevini MC -2	1
16	ASEP060000	C=сапун	2
17	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8-350 мм черная	8
18	RV192.0600	T-адаптер M+F+M 3/8"	1
19	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	2
20	Ц20-100-50-920.01.01	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 920 мм	2
21	RV001.0600	штуцер 3/8	4

Таблица 24 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT191835.1400.975	2,4
LT151230.1000.1000	1,8

Рис. 14. Привод гидравлический для стола подъемного № 12 (арт. LT010101-12)

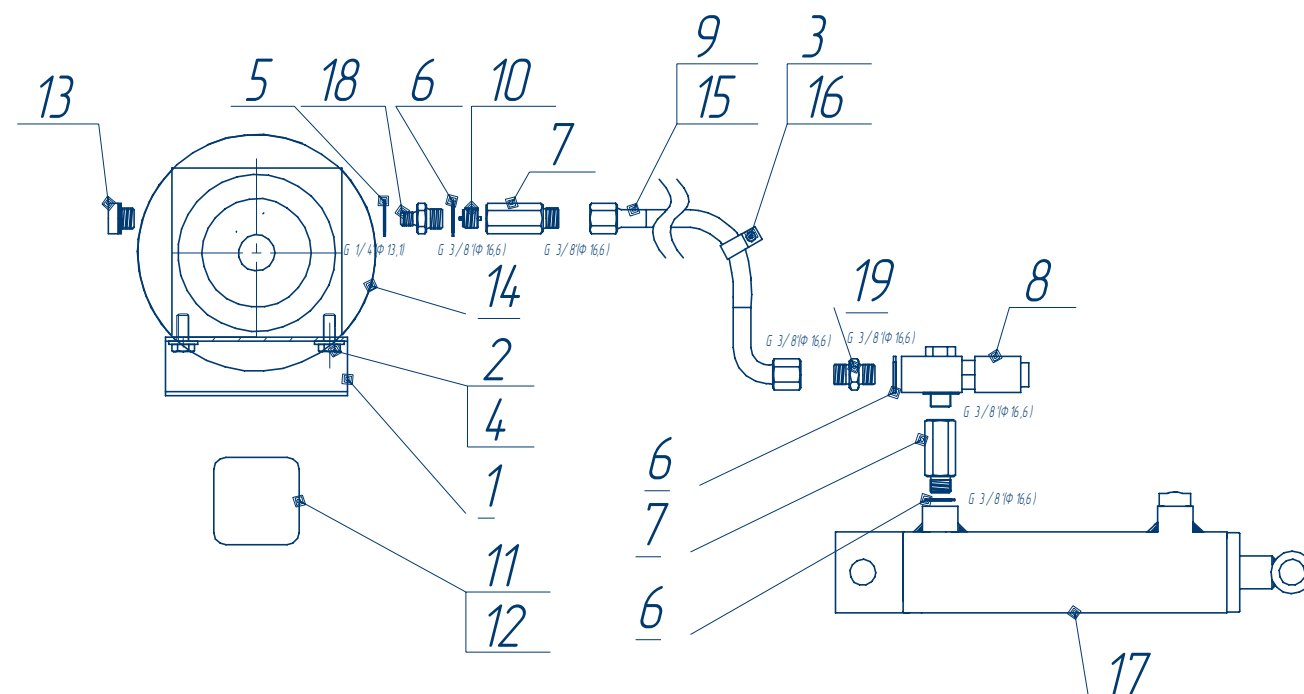


Таблица 25. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 12

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт M10x25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованная	1
4	DHM0302	шайба 10x20	2
5	GAR14x20x1	шайба медная уплотнительная 14x20x1	1
6	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	3
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	2
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	1
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	1
10	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
11	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
12	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	1
13	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
14	C4000694.M00	привод гидравлический BFP C4000647.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	4
16	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	1
17	Ц20-100-50-235.02.02	цилиндр гидравлический, диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 235 мм	1
18	RV301.0604	штуцер 1/4	1
19	RV001.0600	штуцер 3/8	1

Таблица 26 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
LT221530.2000.1500	7

Рис. 15. Привод гидравлический для стола подъемного № 13 (арт. LT010101-13)

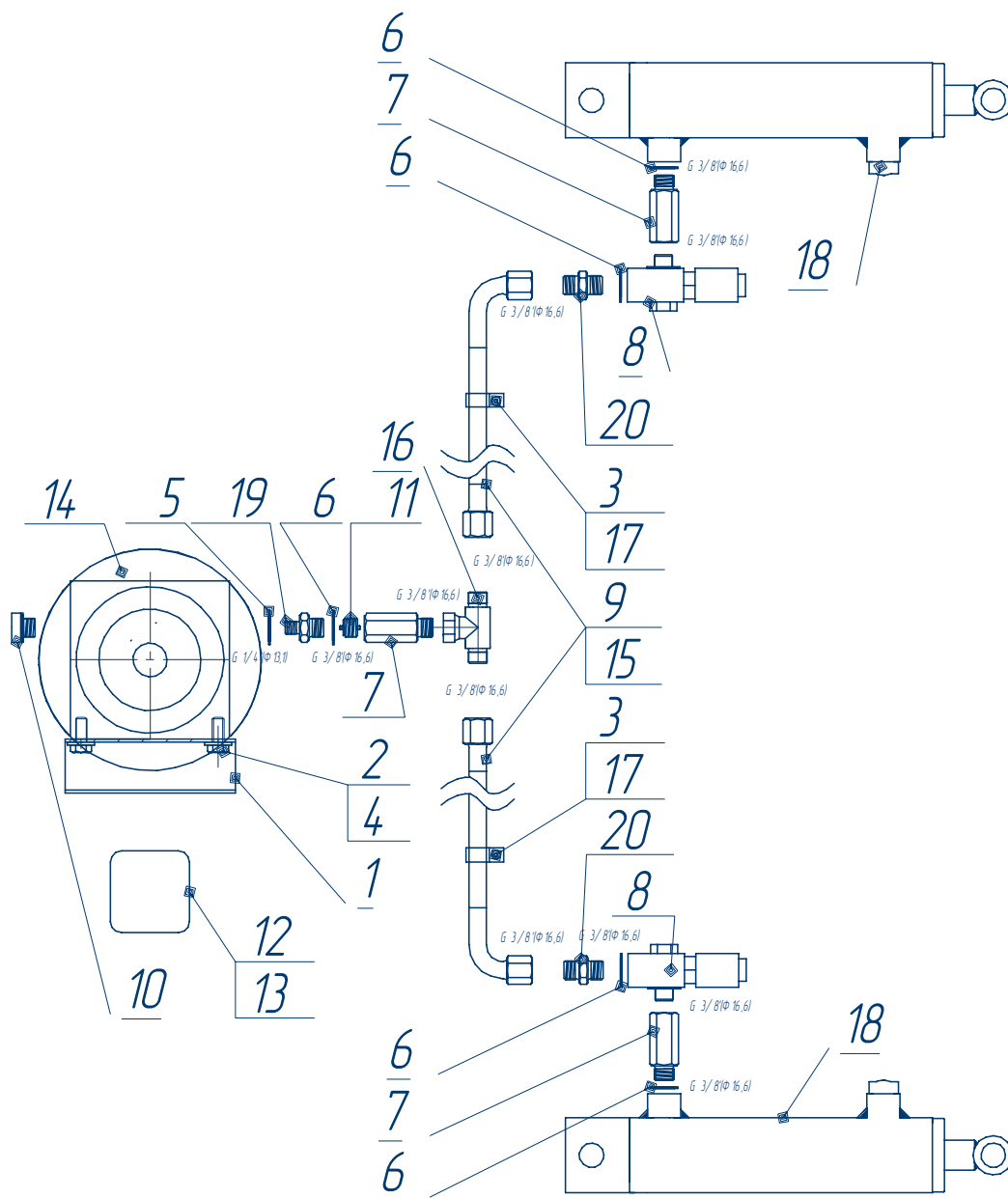


Таблица 27. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного №13

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT3005	кронштейн крепления гидростанции низкий	1
2	DHM0104	болт М10х25 под ключ 17 с полной резьбой	2
3	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованный	2
4	DHM0302	шайба 10х20	2
5	GAR14х20х1	шайба медная уплотнительная 14х20х1	1
6	GAR17х21х1	шайба медная уплотнительная 17х21х1	5
7	VUBA0601	адаптер 3/8"	3
8	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
9	V0014-1500	гидравлический шланг L = 1 500 мм (морозостойкий)	2
10	RD185GGR04	заглушка 1/4 для столов подъемных	1
11	20000003.000	клапан расхода компенсационный 4,5 л/мин внутренний 3/8"	1
12	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
13	RHA66	коробка для приемного устройства 116х90х56 мм	1
14	C4000693.M00	привод гидравлический BFP C4000428.000	1
15	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	8
16	RV192.0600	T-адаптер M+F+M 3/8"	1
17	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	2
18	XE5230008HM86	Hydraulic cylinder 115/100/50/400	2
19	RV301.0604	штуцер 1/4	1
20	RV001.0600	штуцер 3/8	2

Таблица 28 . Объем масла

Артикул	Количество масла, л
4LT291211.1000.7430	18,7

Рис. 16. Привод гидравлический для стола подъемного № 14 (арт. LT010101-14)

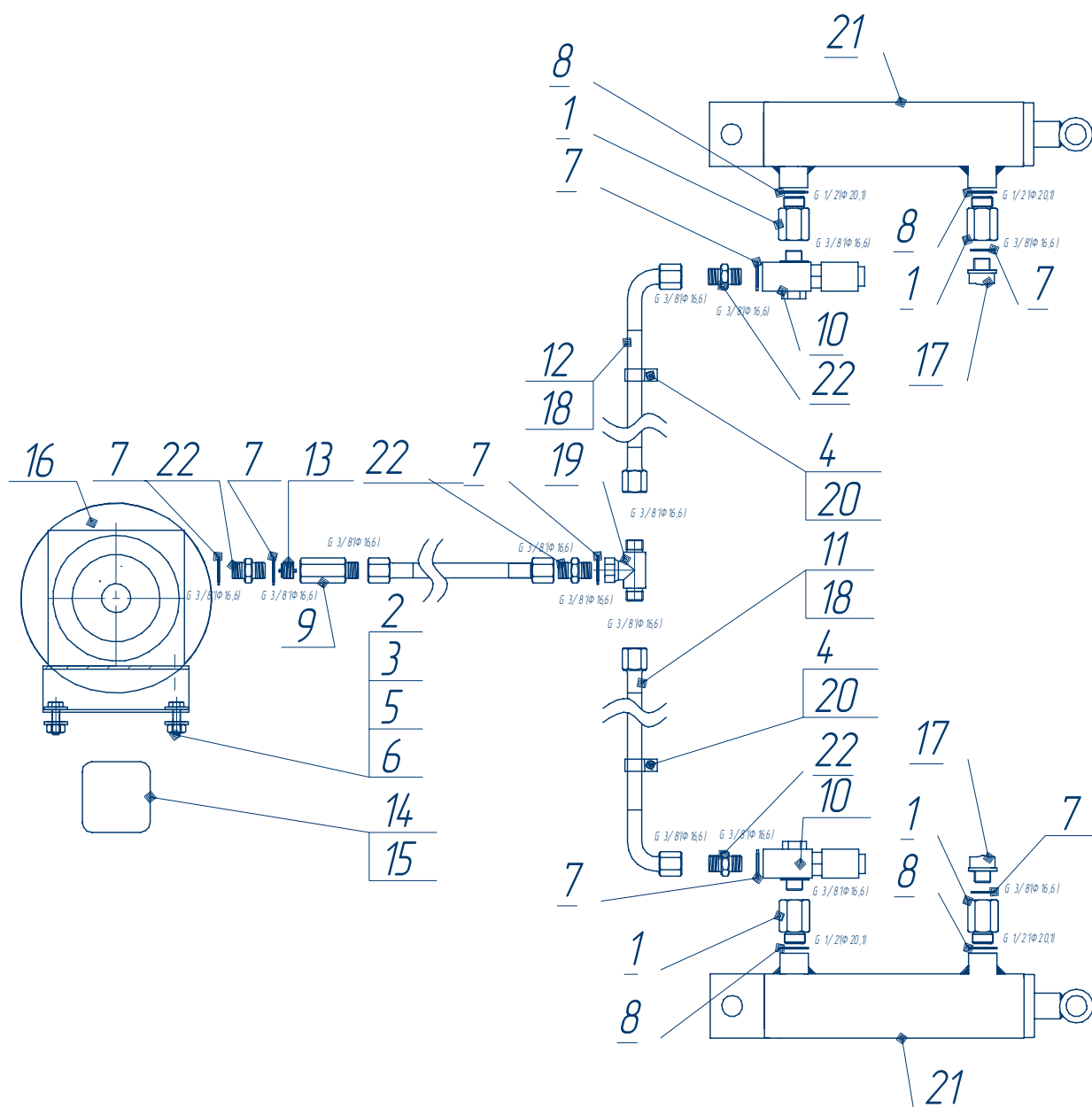


Таблица 29. Комплектующие привода гидравлического для стола подъемного № 14

№	Артикул	Наименование	Количество
1	LT1006	переходник 1/2x3/8	4
2	DHM0162	болт / D= M16 / L= 50 мм / с шестигран. головкой / тупой / неоцинкованный / полнорезьб. / шаг резьбы 1,5 / Ст35 / кп=5,8	4
3	DHM0203	гайка / D = M16 / шестигранная / неоцинкованная / Ст35	4
4	DHM0704	заклепка / D = 4,8 мм / L = 16 мм / вытяжная комбинированная алюминий-сталь с буртиком / бесцветная / оцинкованный	14
5	DHM0364	шайба / D = 16 мм / s = 3 мм / плоская / оцинкованная / Ст3	8
6	DHM0312	шайба / D = 16 мм / s = 3,5 мм / гроверная (пружинная) / без покрытия / Ст65Г	4
7	GAR17x21x1	шайба медная уплотнительная 17x21x1	7
8	GAR2100000	шайба медная уплотнительная 27x21x1.5 1/2	4
9	VUBA0601	адаптер 3/8"	1
10	17030557	блок гидравлический с э/м клапаном	2
11	V0014-2000	гидравлический шланг L = 2 000 мм (морозостойкий)	2
12	156-2	гидравлический шланг L = 7 900 мм, 3/8	1
13	20000007.000	клапан расхода компенсационный 9,5 л/мин внутренний 3/8"	1
14	A6278	колодка монтажная (12 контактов)	1
15	RHA66	коробка для приемного устройства 116x90x56 мм	8
16	C2010161.M003	привод гидравлический Brevini MC-2	1
17	ASEP060000	сапун	2
18	KCC 8-350	стяжка нейлоновая 8–350 мм черная	8
19	RV192.0600	Т-адаптер M+F+M 3/8»	1
20	C00108	хомут для крепления гидравлического шланга	14
21	Ц20-100-50-920.01.01	цилиндр гидравлический диаметр поршня 100 мм, диаметр штока 50 мм, ход поршня 920 мм	2
22	RV001.0600	штуцер 3/8	4

DoorHAN®



Концерн DoorHan благодарит вас
за приобретение нашей продукции.
Мы надеемся, что вы останетесь довольны
качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции
и технического обслуживания обращайтесь
в компанию ТЕХНОГРАД:

г. Минск, а/г Озерцо, ул. Дзержинского,
д. 26а, 3-й этаж

Телефоны:
+375175174470 (телефон / факс)
+375447752155 (A1 / Viber)
+375295318672 (МТС)

E-mail: info@technograd.by
www.technograd.by